

ISOCHROM

BRASURE OR BLANC



- Isochrom permet de réaliser un brasage fort des alliages Nickel-Chrome ou Cobalt-Chrome.
- Sa forte teneur en or lui assure une excellente résistance à la corrosion et permet des réparations invisibles. Biocompatible, cette soudure garantit des réparations rapides, très sûres, brillantes et souples.
- Applications : stellites.
- Cet alliage est biocompatible selon ISO 7405 - ISO 10993-1.

TECHNIQUE

COMPOSITION

Au	76.5%
Ni	16.6%
Zn	6.5%

PROPRIÉTÉS

Temp. de fusion	865-930°C
--------------------	------------------

CE 0301

UTILISATION

Sabler la surface à souder avec Flamalumine 50.
Nettoyer la pièce à vapeur. Chauffer l'armature au premier rouge en la conservant dans le panache.
Mettre la bague au contact avec la pièce.
Approcher le dard, la brasure fond instantanément.

*Ne pas utiliser cet alliage
chez un patient allergique au nickel*