

# FLAMABOND

## BONDING



- Flamabond crée l'interface céramo-métallique en améliorant la profondeur et la chaleur des teintes.
- Flamabond est constitué d'éléments céramique qui assurent une excellente compatibilité avec les opaques en améliorant la liaison avec l'alliage.

### TECHNIQUE

**Composition :** Dispersion d'oxydes métalliques (TiO<sub>2</sub>,...)

### UTILISATION

Alliages non précieux (Co-Cr, Ni-Cr) et semi-précieux (Pd).

Sabler l'armature avec Flamalumine 50.

Nettoyer à la vapeur ou laisser 10min dans de l'eau bouillante.

Ne plus toucher l'armature avec les doigts.

Attendre que l'armature soit sèche.

Couvrir de Flamabond avec un pinceau en une couche mince.

Cuire sous vide au four de 650°C à 980°C. Vitesse 60°C/min.

Dès que la température est atteinte, relâcher le vide et sortir du four.

CE 0510