

ABRASIVES

DEGROSSISSAGE, FINITION ET POLISSAGE



La qualité, c'est ce qui fait tourner SHOFU!



Nous nous engageons à conserver le standard de qualité le plus élevé et mettons tout en œuvre pour atteindre cet objectif au sein de notre société. Parallèlement, notre philosophie se résume en une phrase :

« La recherche est notre meilleur produit »,

et un slogan :

« La qualité, c'est ce qui fait tourner SHOFU! »

C'est sur ces bases que nous maintenons et améliorons les relations avec notre clientèle.

Wolfgang van Hall
Directeur général



Index

FINITION

Roues Chipless (sans copeaux)	page	12
CoreMaster Coarse	page	13
Disques à séparer Cut-Off	page	12
Pointes Dura-Green Fine	page	8-9
Pointes Dura-Green	page	8-9
Roues Dura-Green	page	12
Pointes Dura-White	page	10
Mandrin pièce à main	page	14
Pointes Lab Series	page	11
Roues SpruCut	page	12
Roues non montées	page	12

POLISSOIRS

AcryPoint	page	14
Brownie, Greenie, Supergreenie	page	15
CeraMaster	page	17
CeraMaster Coarse	page	17
Ceramisté	page	18
CompoMaster	page	19
Compomaster Coarse	page	19
CompoSite	page	20
CompoSite Fine	page	20
Hardie	page	16
OneGloss	page	21
Softcut	page	18

PATES A POLIR

CompoSite	page	25
Diamond Stick	page	25
Dura-Polish	page	26
Dura-Polish DIA	page	26
Ultra II	page	25

PATES PROPHYLACTIQUES

Merssage Regular, Fine, Plus	page	27
Pressage	page	27

SYSTEME SUPER-SNAP

Disques et Mini-Disques Super-Snap Buff	p	24
Disques Super-Snap	p	23
Mandrin Super-Snap	p	23
Mini-Disques Super-Snap	p	23
Mini-kit Super-Snap	p	24
Polystrips Super-Snap	p	23
SuperBuff Super-Snap	p	22
Kit Super-Snap	p	23



KITS DE FINITION ET DE POLISSAGE (ASSORTIMENTS)

Kit d'ajustage Cosmétique	page	31
Kit d'ajustage & finition Acrylic	page	28
Kit de finition Composite	page	33
Kit de finition & polissage Ceramage	page	34
Kit de finition & polissage CeraMaster	page	29
Kit de finition & polissage CompoMaster	page	34
Kit de finition & polissage Solidex	page	34
Kit de finition & polissage tout céramique	page	28
Kit de polissage Amalgame/MP	page	31
Kit de polissage Composite	page	33
Kit de polissage facette céramique	page	30
Kit de polissage GIC (verre-ion & compomère)	page	31
Kit de polissage Métaux précieux	page	32
Kit de préparation facette céramique	page	29
Kit de préparation tout céramique	page	45
Kit de retouche alliages non précieux	page	32
Kit de retouche Email et Céramique	page	30
Kit technique Composite	page	33

FRAISES CARBURE ET DIAMANT

Diamants Gingi Curettage	page	45
Diamants TPE	page	47
Fraises à finir Carbide CTF et kit	page	38-39
Fraises à finir Robot Carbide	page	37
Fraises à fissure Robot Carbide	page	41
Fraises à tailler Robot Carbide	page	40-41
Pointes diamant Robot	page	42-44
Pointes Hybrid et kit	page	46
Pointes T&F Hybrid et kit	page	46
Sinta Disk	page	48
SummaDisk	page	48
Vue d'ensemble des Robot Carbide	page	36

ACCESSOIRES

Dressoir diamanté pour abrasifs	page	14
Porte-fraises Bur Block	page	35
Porte-fraises Bur Station II	page	35
Recommandations d'utilisation	page	49
Préconisations vitesse & pression	page	50-52



NAVIGATEUR (AU FAUTEUIL)

AJUSTAGE FINITION

POLISSAGE

BRILLANTAGE

	AJUSTAGE FINITION	POLISSAGE	BRILLANTAGE
Matériaux d'obturation			
Composites	Dura-Green Dura-White Robot Carbide CTF 8/16 lames Pointes T&F Hybrid CompoMaster Coarse OneGloss Super-Snap, noir / violet	CompoMaster Coarse Robot Carbide CTF 30 lames CompoSite OneGloss Super-Snap, vert	CompoMaster CompoSite Fine SuperBuff Super-Snap, rouge Pâte à polir CompoSite avec le disque Super-Snap Buff
Amalgames	Dura-Green	Brownie / Greenie	Supergreenie
Ciments verre-ionomère	Dura-White Pointes T&F Hybrid Fraises à finir Robot Carbide, FG	CompoSite	CompoSite Fine Ceramisté Ultra II
Inlays, Couronnes, Bridges			
Alliages précieux	Dura-Green	Brownie / Greenie	Supergreenie
Alliages non précieux	Dura-Green Hardie-Black	Brownie / Greenie Hardie-Brown	Supergreenie
Facettes, Inlays, Couronnes			
Céramiques	Dura-Green / Dura-Green Fine Dura-White CeraMaster Coarse	CeraMaster Coarse Ceramisté Standard Ceramisté Ultra SoftCut PA / PB (*)	CeraMaster Ceramisté Ultra II Stick Diamond avec le disque Super-Snap Buff Pâte à polir Dura-Polish DIA (*) Pâte à polir Ultra II
Composites	Dura-Green Dura-White CompoMaster Coarse OneGloss	CompoMaster Coarse CompoSite CompoSite Fine SoftCut PA / PB (*) Pâte à polir Dura-Polish (*) OneGloss	CompoMaster Pâte à polir Dura-Polish DIA (*) Pâte à polir CompoSite avec le disque Super-Snap Buff
Prothèses partielles/totales			
Résines de prothèse adjointe	Fraises Robot Carbide, PM (*) AcryPoint, gris foncé / brun (*)	AcryPoint, gris clair (*)	Pâte à polir Dura-Polish (*)

(*) Ne pas utiliser intrabuccal!





















NAVIGATEUR (AU LABORATOIRE)

	AJUSTAGE FINITION	POLISSAGE	BRILLANTAGE
Facettes, Inlays, Couronnes			
Céramiques	Dura-Green / Dura-Green Fine Dura-White CeraMaster Coarse Chipless Fraise à Fissure Robot Carbide, PM	CeraMaster Coarse Ceramisté Standard Ceramisté Ultra SoftCut PA / PB	CeraMaster Ceramisté Ultra II Pâte à polir Dura-Polish DIA Pâte à polir Ultra II
Composites	Dura-Green / Dura-Green Fine CompoMaster Coarse Dura-White Fraise à Fissure Robot Carbide, PM	CompoMaster Coarse SoftCut PA / PB Pâte à polir Dura-Polish	CompoMaster Pâte à polir Dura-Polish DIA
Armatures Alumine et Zircone	CoreMaster Coarse		
Inlays, Couronnes, Bridges			
Alliages précieux	Lab Rose / Lab White	Brownie/ Greenie Pâte à polir Dura-Polish	Supergreenie Pâte à polir Dura-Polish
Alliages non précieux	Fraises Robot Carbide, PM Lab Coral SpruCut Cut-Off Hardie-Black	Hardie-Brown	Pâte à polir Dura-Polish
Prothèses partielles			
Modèles	Fraises Robot Carbide, PM Lab Coral SpruCut Cut-Off Hardie-Black	Hardie-Brown Pâte à polir Dura-Polish	Pâte à polir Dura-Polish
Prothèses partielles/totales			
Résines de prothèse adjointe	Fraises Robot Carbide, PM AcryPoint, gris foncé / brun	AcryPoint, gris clair Pâte à polir Dura-Polish	Pâte à polir Dura-Polish

AJUSTAGE ET FINITION

Dura-Green® • Dura-Green® Fine

										
Forme	CN1	CN2	CN3	CY2	CY3	CY4	FL1	FL2	FL3	FL4
N° ISO	024	037	040	025	028	045	030	025	030	045
PM 12 pces	0002			0006	0007	0008	0009	0010	0011	0012
PM 12 pces*									011F	
PM 72 pces								HG 10		
CA 12 pces	0052	0053	0054		0057	0058	0059	0060	0061	0062
FG 12 pces	0101			0103				0104		

								
Forme	FL5	IC1	IC2	IC3	IC4	IC5	IC6	IC7
N° ISO	065	030	032	050	045	070	065	125
PM 12 pces	0013	0014	0015	0016	0017	0018	0019	0020
PM 72 pces		HG 14		HG 16		HG 18		HG 20
CA 12 pces		0064		0066		0068		
FG 12 pces			0105					

Faites de grains de carbure de silicium de première qualité les **Dura-Green** sont exceptionnelles pour l'ajustage rapide et la finition des céramiques, des composites, des compomères, des amalgames, ainsi que des alliages précieux.

Parfaitement centrées, elles existent pour pièce à main, pour contre-angle et pour turbine dans certaines formes.

Conditionnement: boîte de 12; et pour les formes les plus utilisées en PM, boîte économique de 72.

En plus des qualités des excellentes pointes montées **Dura-Green**, les pointes montées **Dura-Green Fine** (bague jaune) possèdent une granulométrie plus fine.

Le nombre et la structure des fines particules abrasives confèrent à ces polissoirs une meilleure stabilité de forme.

Elles sont dédiées au façonnage de précision et à la finition de la céramique et des matériaux composites.

Les pointes montées **Dura-Green Fine** existent pour pièce à main.

Conditionnement: boîte de 12

Voir pages 28 à 34 pour les Kits de finition et de polissage contenant des **Dura-Green**





Forme	IC8	IC9	KN1	KN3	KN4	KN5	KN6	KN7	PC1	PC2
N° ISO	104	135	050	070	080	060	100	125	030	050
PM 12 pces	0021	0022	0023	0025	0026	0027	0028	0029	0030	0031
PM 12 pces*		022F							030F	031F
PM 72 pces		HG22						HG29		
CA 12 pces									0080	0081
FG 12 pces										



Forme	RD1	RD2	RD3	RD4	RE1	RE2	TC1	TC2	TC3	TC4
N° ISO	030	024	036	050	062	062	020	025	030	040
PM 12 pces	0032	0033	0034	0035	0036	0037	0039	0040	0041	0042
PM 12 pces*							039F			042F
PM 72 pces										HG42
CA 12 pces	0082	0083	0084	0085	0086		0089	0090		0092
FG 12 pces	0107	0108					0109			



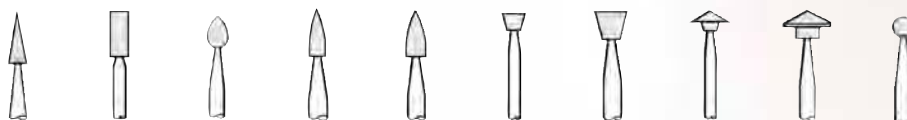
Forme	WH1	WH2	WH3	WH4	WH5	WH6
N° ISO	040	050	065	060	065	130
PM 12 pces	0043	0044	0045	0046	0047	0048
PM 12 St.*			045F			048F
PM 72 pces			HG45			HG48
CA 12 pces			0095	0096		0098
FG 12 pces	0110					

* Dura-Green Fine (F)

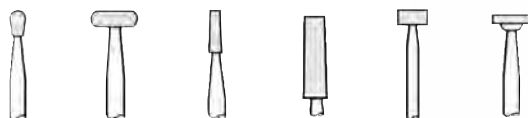


AJUSTAGE ET FINITION

Dura-White®



Forme	CN1	CY2	FL1	FL2	FL3	IC2	IC4	KN1	KN3	RD1
N° ISO	024	025	030	025	030	032	045	050	070	030
PM	0201		0202	0203	0204		0205		0206	0207
CA	0221		0222	0223	0224		0225			0227
FG	0241	0243		0244		0245		0246		0247



Forme	RD2	RE1	TC1	TC4	WH1	WH4
N° ISO	024	062	020	040	040	060
PM	0208	0209	0210	0211		0212
CA	0228	0229	0230			0232
FG	0248		0249		0250	

Les abrasifs **Dura-White** (blancs) sont sans égal pour les finitions sur émail, ciment verre-ionomère, composite et céramique.

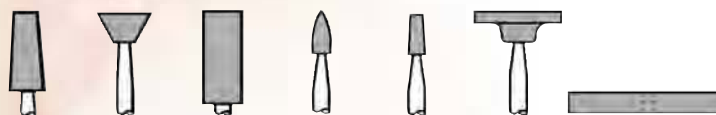
Ces abrasifs à micrograins d'oxyde d'aluminium sont parfaitement équilibrés pour travailler sans vibration.

Conditionnement: boîte de 12

Voir pages 29 à 33 pour les Kits de finition et de polissage contenant des **Dura-White**



Lab SERIES



Forme		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	Roue
N° ISO		040	070	056	030	025	130	190
White	PM 12 pces	461A	462A	463A	464A	465A	466A	468A
	PM 72 pces	0461	0462	0463	0464	0465	0466	
Rose	PM 12 pces	471A	472A	473A	474A	475A	476A	
	PM 72 pces	0471	0472	0473	0474	0475	0476	
Coral	PM 12 pces	481A	482A	483A	484A	485A	486A	488A
	PM 72 pces	0481	0482	0483	0484	0485	0486	

Les **Lab Series Stones** sont constituées de grains d'oxyde d'aluminium pur, exempt de carbone. Elles sont non contaminantes.

Les **White Lab-Stones** (blanches) sont utilisées pour la finition des alliages semi-précieux et non précieux, les **Pink Lab-Stones** (roses) pour celle des alliages précieux et les **Coral Lab-Stones** (corail) pour celle des alliages chrome-cobalt et nickel.

Chaque type est disponible en six formes de pointes montées et en roue non montée.

Conditionnement: boîte de 12 ou 72 et un pack assorti de 76 en **White Lab-Stones**

Réf. 0469

Voir page 32 pour le Kit de finition et de polissage contenant ces abrasifs



AJUSTAGE ET FINITION

ROUES NON MONTES

Forme	Nr. 7	Nr. 7A	Nr. 8
Epaisseur	1,6 mm	2,4 mm	3,2 mm
N° ISO	190	190	190
Dura-Green	0150	0151	0152
Chipless	0455	0456	0457

Les roues **Dura-Green** en carbure de silicium servent à l'ajustage rapide et à la finition des céramiques et des alliages précieux.

Conditionnement: boîte de 12

Les roues **Chipless** (sans copeau) en carbure de silicium conviennent à la finition des céramiques et des alliages précieux, avec une élévation minimale de température.

Conditionnement: boîte de 12



Forme	disque Cut-Off	roue SpruCut N° 8
Epaisseur	0,7 mm	3,5 mm
N° ISO	250	195
	0441	0160

Les disques **Cut-Off** à liant résinoïde, sont destinés à couper les tiges de coulée et à retoucher les châssis métalliques.

Conditionnement: boîte de 100

Les roues **SpruCut** en oxyde d'aluminium servent au grattage des métaux durs, Ni-Cr et Cr-Co, comme par exemple l'élimination des tiges de coulée sectionnées.

Conditionnement: boîte de 12



CoreMaster Coarse



Forme	KN7	WH6	Roue non montée*
N° ISO	125	120	170
PM	139C	140C	141C

Ajustage soigné des armatures Zircone et Alumine

Les **CoreMaster Coarse** offrent une sécurité inégalée pour travailler ces matériaux. Les instruments sont imprégnés à plus de 60% de diamant industriel, ce qui leur procure des performances abrasives de très haut niveau.

Une matrice silicone très résistante leur donne une stabilité dimensionnelle exceptionnelle. Ainsi il est possible de travailler avec un micromoteur sans refroidissement par spray humide.

La couleur noire des **CoreMaster Coarse** assure un contraste élevé entre l'instrument et la teinte claire des armatures et des céramiques. Leur parfait centrage combiné à l'efficacité du diamant permet un travail rapide et soigné sans surchauffe.

Sans vibration, le risque de micro craquelures est réduit.

Conditionnement :
boîte de 2 (mandrin PM)

* roue non montée conditionnée
par unité avec un mandrin



POLISSAGE

MANDRIN POUR PIECE A MAIN



Réf. 5011

Ce mandrin PM en acier inoxydable assure une parfaite tenue des roues et disques non montés.

Conditionnement: boîte de 12

Diamond Dresser

Barreau métallique recouvert de diamant servant à nettoyer et à reformer tous les abrasifs et polissoirs.



Réf. 0781

AcryPoint



Forme		BP1	PC2
N° ISO		100	050
Gris foncé	PM 6 pces	0426	
	PM 12 pces		0423
Brun	PM 6 pces	0427	
	PM 12 pces		0424
Gris clair	PM 6 pces	0428	
	PM 12 pces		0425



Ces pointes montées, fruit de la dernière technologie SHOFU, servent de l'ajustage jusqu'au polissage final des matériaux acryliques aussi bien au laboratoire qu'au fauteuil, et ceci sans l'aide d'aucun produit de polissage plus ou moins salissant.

Les **AcryPoints** sont disponibles en trois granulométries :

- gros grain (gris foncé) pour l'ajustage
- grain moyen (brun) pour la finition
- grain fin (gris clair) pour le polissage

La forme BP1 est conditionnée en boîte de 6 pces, la forme PC2 en boîte de 12 pces.

Brownie® • Greenie® • Supergreenie



Forme		Cupule	Mini-point	KN7	PC2	WH6	Floppie	Disque	Roue non montée
N° ISO		065	030	125	050	120	220	160	220
Brownie (Prépolissage)	PM 12 pces			0271	0272	0273	0458		0453
	CA 12 pces	0401	0403	0281	0282	0283		0405	
	CA 72 pces	H401	H403						
	FG 12 pces	0411	0413						
	FG 72 pces	H411	H413						
Greenie (Polissage)	PM 12 pces			0274	0275	0276	0459		0454
	CA 12 pces	0402	0404	0284	0285	0286		0406	
	CA 72 pces	H402	H404						
	FG 12 pces	0412	0414						
Supergreenie (Brillantage)	PM 12 pces			0277	0278	0279			454A
	CA 12 pces	402A	404B	0287	0288	0289			
	FG 12 pces	412A	414B						

Pour les alliages précieux et l'amalgame

Ces polissoirs en silicone sont imprégnés de matériaux de polissage de haute qualité pour donner rapidement un fini brillant aux métaux précieux et amalgames.

Utiliser les **Brownies** pour le lissage, les **Greenies** pour le polissage et les **Supergreenies** (bague jaune) pour le brillantage.

Voir les pages 31 à 32 pour les Kits contenant ces instruments.


Conditionnement: boîte de 12

Les Cupules et Mini-Points **Brownie** et **Greenie** sont aussi disponibles en pack économique de 72.



POLISSAGE

Hardie



Forme		FL2	PC2	WH6	Floppie	BP1*	Roue non montée N° 8
N° ISO		030	050	120	220	100	220
Hardie-Black	PM		0362		0366	0368	0384 (12 pces)
	CA	0390					H384 (72 pces)
Hardie-Brown	PM	0361	0363	0365	0367	0369	
	CA	0391					

Pour les alliages durs

Ces polissoirs en silicone contiennent des matériaux abrasifs de haute qualité destinés au polissage des alliages durs à base de palladium, de nickel-chrome et de chrome-cobalt.

Hardie-Black (noir) pour la finition et le prépolissage, **Hardie-Brown** (brun) pour le polissage. (Utiliser les **Greenies** et **Supergreenies** pour le brillantage).


Voir page 32 pour le Kit

Conditionnement: boîte de 12

* BP1 est présentée en boîte de 6



CeraMaster® Coarse • CeraMaster®



Forme		Obus	Lentille	Cupule	Mini-point	KN7	WH6	Roue non montée*
N° ISO		040	090	065	030	125	120	220
CeraMaster Coarse	PM	126C			129C	127C	128C	132C
	CA	121C	122C	123C	124C			
CeraMaster	PM	0126			0129	0127	0128	
	CA	0121	0122	0123	0124			

Prépolissage et polissage de céramique

La qualité unique du mélange silicone et la haute densité des particules ultra fines de diamant pur, rendent les polissoirs **CeraMaster** (bagues bleue et blanche) et les polissoirs **CeraMaster Coarse** (polissoir bleu) parfaitement adaptés au polissage de la céramique. Ils sont idéalement conçus pour l'utilisation dans les cabinets et laboratoires dentaires.

CeraMaster Coarse est utilisé pour la finition et le prépolissage en une seule séance de travail, et **CeraMaster**, pour le polissage de finition.

En outre, **CeraMaster Coarse** permet d'apporter des corrections sur les bords des structures tout céramique (oxyde d'aluminium ou dioxyde de zircon).

Les polissoirs sont disponibles sous différentes formes (Obus, Lentille, Cupule ou Mini-Point) avec une tige CA, et en complément pour la pièce à main, sous formes de cylindre, de mini-pointe, KN7 et WH6.

Conditionnement:

Trois pièces de chaque forme / boîte

* Roue non montée sera livrée:
1 pièce + mandrin par boîte

Voir pages 28 à 29 pour les Kits

En complément, les Kits suivants sont disponibles:

CeraMaster Coarse – Kit PM:

1 Obus, 1 Mini-Point, 1 KN7, 1 WH6

Réf. 130C

CeraMaster Coarse – Kit CA:

1 Obus, 1 Lentille, 1 Cupule,
1 Mini-Point

Réf. 125C

CeraMaster – Kit PM:

1 Obus, 1 Mini-Point, 1 KN7, 1 WH6

Réf. 0130

CeraMaster – Kit CA:


1 Obus, 1 Lentille, 1 Cupule,
1 Mini-Point

Réf. 0125



POLISSAGE

Ceramisté



Forme N° ISO		Obus 040	Cupule 065	Lentille 090	Roue 090	Midi-point 060	KN7 125 0261	PC2 050 0262	WH6 120 0263	Roue non montée 220 0451
Standard (Prépolissage)	PM									
	CA	0251	251A	0252	0253	253A 253B				
	FG									
Ultra (Polissage)	PM						0264	0265	0266	0452
	CA	0254	254A	0255	0256	256A 256B				
	FG									
Ultra II (Brillantage)	PM						0267	0268	0269	452A
	CA	0257	257A	0258	0259	259A 259B				
	FG		257B							

Pour céramique et émail

Les polissoirs **Ceramisté**, conçus pour le polissage de la céramique et de l'émail, sont à la pointe de la technologie du silicone.

Les différentes granulométries sont utilisées comme suit: **Standard** pour le prépolissage, **Ultra** (bague jaune) pour le polissage, et **Ultra II** (bague blanche) pour le brillantage.

Les Cupules et Midi-Points existent pour contre-angle et turbine.

Les autres formes sont disponibles pour pièce à main ou pour contre-angle, de même que les roues non montées.

Conditionnement: boîte de 12

Voir pages 29 à 31 pour les Kits contenant ces abrasifs



SoftCut®




Forme N° ISO		PC2 050	WH6 120	Roue non montée 220
SoftCut PA bague verte	PM		0564	0595
SoftCut PB bague bleue	PM	0563	0565	0596

Conditionnement:
boîte de 12

- Spécialement conçu pour l'ajustage et le polissage de la céramique
- Recommandé pour la finition et le polissage avant glaçage de la céramique, en permettant de diminuer la température de cuisson



CompoMaster® Coarse • CompoMaster®



Forme		Obus	Lentille	Cupule	Mini-point	KN7	WH6	Roue non montée*
N° ISO		040	090	065	030	125	120	220
CompoMaster Coarse	PM	116C			119C	117C	118C	
	CA	111C	112C	113C	114C			131C
CompoMaster	PM	0116			0119	0117	0118	
	CA	0111	0112	0113	0114			

Prépolissage et polissage de composite

Les polissoirs **CompoMaster** (bagues jaune et blanche) et **CompoMaster Coarse** (polissoir jaune) sont des outils durables, qui intègrent une charge haute densité de particules de diamant pur. Ils sont conçus pour une finition et un polissage rapides des restaurations composites et permettent d'obtenir une surface lisse et homogène.

Le polissoir **CompoMaster Coarse** est utilisé pour la finition et le prépolissage, **CompoMaster** pour le polissage de finition.

Les polissoirs sont disponibles sous différentes formes (Obus, Lentille, Cupule ou Mini-Point) avec une tige CA, et en complément pour la pièce à main, sous formes de Obus, de Mini-point, KN7 et WH6.

Conditionnement:

Trois pièces de chaque forme / boîte

* Roue non montée sera livrée:
1 pièce + mandrin par boîte

Voir page 34 pour les Kits

En complément, les Kits suivants sont disponibles:

CompoMaster Coarse – Kit PM:
1 Obus, 1 Mini-Point, 1 KN7, 1 WH6

Réf. 120C

CompoMaster Coarse – Kit CA:
1 Obus, 1 Lentille, 1 Cupule,
1 Mini-Point

Réf. 115C

CompoMaster – Kit PM:
1 Obus, 1 Mini-Point, 1 KN7, 1 WH6

Réf. 0120

CompoMaster – Kit CA:
1 Obus, 1 Lentille, 1 Cupule,
1 Mini-Point

Réf. 0115



POLISSAGE

CompoSite • CompoSite Fine

									
Forme		Obus	Lentille	Roue	Disque	Cupule	Pear-point	IC	Midi-point
N° ISO		040	090	090	160	080	033	090	040
CompoSite	CA	0191	0192	0193	0194	0195	0196	0197	0198
	FG						196B		0199
CompoSite Fine	CA	0291	0292	0293	0294	0295	0296	0297	0298
	FG						296B		0299

Polissage de composite

Pour une finition parfaite sans rayer l'émail adjacent, utiliser les instruments **CompoSite** destinés aux composites microchargés et hybrides.

Ils conviennent aussi pour ôter les adhésifs orthodontiques en toute sécurité.

Pour obtenir un poli vraiment durable des restaurations composites, utiliser les polissoirs **CompoSite Fine** (bague blanche).

Les cupules et les roues poliront en douceur et en sécurité les zones sous-gingivales et interproximales.

Les pointes Pear et Midi sont particulièrement adaptées au polissage des faces occlusales et linguales.

Conditionnement:
boîte de 12

Voir page 33 pour les Kits





OneGloss®



Forme	Cupule	Midi-point	IC	Mini-point	Mandrin
N° ISO	060	060	100	030	
	0181	0182	0183	0186	0435

OneGloss permet la finition et le polissage des obturations en composite avec un seul outil. L'état de surface dépend simplement de la pression de contact de l'instrument.

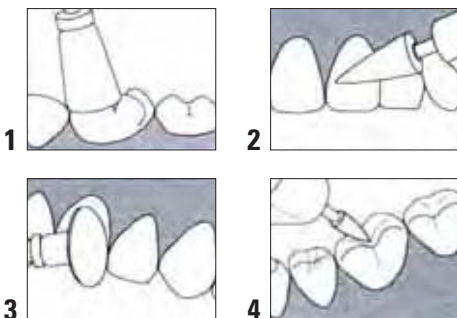
- Pression d'environ 1 Newton
➔ Finition
- Pression d'environ 0,3 Newton
➔ Polissage

Les instruments **OneGloss** sont constitués d'oxyde d'aluminium très concentré associé à un liant silicone.

En plus cela les rend aptes à:

- ôter les excès de ciment sans endommager les inlays fragiles
- effacer une coloration de surface sans endommager l'émail

Utilisation



OneGloss est disponible dans les formes suivantes:

- Cupule, non montée
- IC (cône renversé), non monté
- Midi-Point, non montée, (boîte de 50)
- Mini-Point, montée, (boîte de 12)
- Kit **OneGloss** avec 60 polissoirs (20 de chaque non montés), 3 mandrins CA

Réf. 0180

- **OneGloss** mandrin CA, boîte de 6

Réf. 0435



POLISSAGE (SYSTEME A DISQUES)

Super-Snap® SuperBuff®

Brillantage des restaurations composites directes et indirectes

SuperBuff est un disque en feutre pré-impregné. Il suffit simplement de l'humecter avec de l'eau.

Les disques sont à usage unique pour éviter le risque de contamination croisée; le mandrin est réutilisable.

Le **Kit SuperBuff** contient 25 disques et 2 mandrins CA

Réf. 0535

Recharge de 50 disques

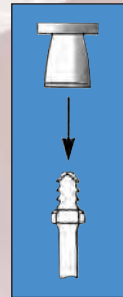
Réf. 0536

Boîte de 6 mandrins CA

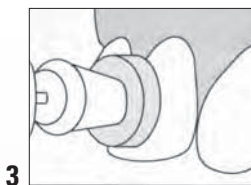
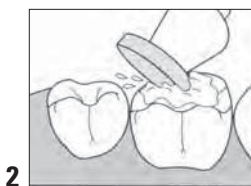
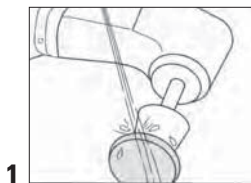
Réf. 0439

Boîte de 6 mandrins FG

Réf. 0438



Utilisation





Super-Snap® SYSTEME DE POLISSAGE

Les disques non montés **Super-Snap** sont destinés au polissage rapide et sûr de toutes les restaurations en composites microchargés ou hybrides.

Le manchon souple facilite la mise en place du disque sur le mandrin et comme les disques sont dépourvus de toute pièce métallique de centrage, il n'y a aucun risque de poinçonnage ou de coloration du composite. Les disques ultra-fins sont très flexibles, ploient sous la pression sans céder et permettent un accès aisé aux zones interdentaires.

En résumé: un système complet de polissage rapide qui économise du temps sans compromettre la qualité. Un code couleur différencie les 4 granulométries disponibles. La gamme complète des disques se retrouve dans le Kit **Super-Snap** (pour contre-angle).

Le Kit contient 180 disques, 40 bandes abrasives polystrips, 2 **Dura-White** (Formes CN1 et FL2), 1 **Midi-Point CompoSite Fine** et 4 mandrins CA – le tout présenté dans un coffret semi-circulaire ergonomique.

Réf. 0500



Polystrips™ Super-Snap®

Ces bandes abrasives présentent le même code couleur de granulométrie que les disques et s'utilisent dans les zones interdentaires avec la même efficacité.

- noir / violet = gros grain / grain moyen
- vert / rouge = grain fin / grain extrafin



Descriptif et références de commande Super-Snap:

	Ajustage		Finition				Polissage		Brillantage	
Super-Snap Disques										
	L506	L507	L508	L509	L528	L522	L501	L519	L502	L521
(50 pces par boîte)	noir (gros)		violet (moyen)				vert (fin)		rouge (extrafin)	
Super-Snap Mandrin										
	FG – Ref. 0438				CA – Ref. 0439		CA – Ref. 0440 plastique			
	(6 pces par boîte)				(6 pces par boîte)		(100 pces par boîte)			
Super-Snap Polystrips										
	L525					L526				
(100 pces par boîte)	noir / violet (gros / moyen)					vert / rouge (fin / extrafin)				

POLISSAGE (SYSTEME A DISQUES)

Super-Snap® – MINI-KIT

Le système de polissage Super-Snap est également disponible en Mini-Kit.
Conditionnement:
48 disques, 1 Midi-Point CompoSite Fine et 1 mandrin

Réf. 0505



Super-Snap® BUFF DISK & BUFF MINI-DISK

Les **Super-Snap Buff Disks** et **Buff Mini-Disks** sont revêtus d'un tissu velours synthétique qui retient les pâtes à polir durant leur utilisation. D'où une économie substantielle.

Une pression très légère suffit pour obtenir le lustrage des céramiques et composites. Les disques fins et flexibles s'adaptent aux contours.

Les meilleurs résultats s'obtiendront en association avec les pâtes à polir SHOFU décrites page 25.



Conditionnement:

Disponible en boîte de 25 avec un mandrin CA

Réf. L523 (Buff Disk)

Réf. L524 (Buff Mini-Disk)

Boîte de 6 mandrins CA

Réf. 0439

Boîte de 6 mandrins FG

Réf. 0438

POLISSAGE (PATES)

DIAMOND STICK

Destiné à un usage universel au laboratoire comme au cabinet. L'extrême finesse des particules de diamant (2 à 4 μm) permet d'obtenir rapidement un polissage parfait des composites et céramiques. Le **Diamond Stick** est particulièrement économique grâce à son distributeur original.

Poids 6,5 grammes

Réf. 0555



Ultra II

Des particules de diamant extra-fines (4 à 7 μm) incluses dans une pâte douce. A utiliser avec les **Disques Super-Snap Buff** et les **Mini-Disques Buff SHOFU** (voir page 24).

Seringue de 2 grammes

Réf. 0550



CompoSite

La pâte à polir **CompoSite** a été élaborée spécialement pour le polissage final de toutes les surfaces composites.

Il s'agit d'une crème douce incluant des particules abrasives d'oxyde d'aluminium de diamètre inférieur au micron, pour donner un éclat brillant et durable. Le parfait complément aux disques **Super-Snap** et aux polissoirs **CompoSite** SHOFU.

Seringue de 5 grammes

Réf. 0551



POLISSAGE (PATES)

Dura-Polish • Dura-Polish DIA

Dura-Polish contient plus de 73% de particules d'Alumine. Leur densité et leur répartition homogène en fait le meilleur choix pour le pré polissage et le polissage des composites, céramiques, métaux et résines.

Dura-Polish Dia contient un pourcentage inégalé (plus de 67% en poids) de diamant industriel. La taille hyper fine de ces particules (moins de 1 µm) permet un polissage final des céramiques et des composites avec une incroyable rapidité.



Conditionnement:

Dura-Polish: 1 boîte de 20 g de pâte

Réf. 0552

Dura-Polish DIA: 1 boîte de 5 g de pâte

Réf. 0554



POLISSAGE (PATES PROPHYLACTIQUES)

MERSSAGE • PRESSAGE

Les pâtes prophylactiques SHOFU sont disponibles sous différentes présentations.

Les pâtes **Merissage** contenant du fluor empêchent la formation de tartre et lissent la surface de la dent.

Merissage Regular est utilisé en cas de forte coloration des dents et au début d'un traitement prophylactique, ainsi que pour le polissage de la surface des dents et pour le polissage consécutif à la dépose d'appareils orthodontiques.

Merissage Fine est utilisé en cas de légère coloration, pour le polissage consécutif au détartrage et au blanchiment.

Merissage Plus est adapté au polissage consécutif au détartrage et au blanchiment, à la prévention de nouvelles colorations, ainsi qu'au nettoyage des matériaux de comblement.

Conditionnement:

Merissage Regular, avec fluor

Tube de 40 g

Réf. 0572

Merissage Fine, avec fluor

Tube de 40 g

Réf. 0573

Merissage Plus, avec fluor

Tube de 38 g

Réf. 0575



La pâte prophylactique **Pressage** sans fluor est destinée au nettoyage de la surface des dents précédant le blanchiment et l'utilisation de mordantage, l'application d'adhésifs. Elle ne contient pas de fluor car il peut altérer le blanchiment et l'adhérence.

Conditionnement:

Tube de 40 g

Réf. 0574



FINITION ET POLISSAGE

ASSORTIMENTS

Kit d'ajustage et finition Acrylique

Destiné aux rectifications et au polissage au fauteuil des appareils en résine

Le kit comprend aussi quatre fraises carbure **Robot Carbide** à denture croisée pour l'ajustage doux et rapide des résines acryliques. Imprégnées d'abrasifs de haute qualité, les **AcryPoints** polissent en plusieurs étapes ces zones rectifiées. Tous les instruments du kit peuvent être stérilisés en autoclave.

Le Kit comprend:

AcryPoint

4 x gris foncé, 2 x brun et 2 x gris clair

Fraises Robot Carbide

1 x 0620, 0616, 0635, 0667

Disponible en PM

Réf. 0329

Voir pages 14, 40 et 41



Kit de finition et polissage tout Céramique

Pour les matériaux tout céramique

Outre les excellentes pointes montées **Dura-Green** et les polissoirs **CeraMaster**, le kit comprend les nouvelles pointes montées **Dura-Green Fine** et les polissoirs **CeraMaster Coarse**. Les particules abrasives intégrées dans ces nouveaux instruments rotatifs permettent une finition et un polissage plus efficaces et précis des nouvelles céramiques.

Le Kit comprend:

Pointes montées **Dura-Green**

1 WH6, 1 IC9, 1 PC1

Pointes montées **Dura-Green Fine**

1 TC1, 1 FL3, 1 PC1

Polissoirs **CeraMaster Coarse**

1 Obus, 1 KN7, 1 WH6

Polissoirs **CeraMaster**

1 Obus, 1 KN7, 1 WH6

Disponible en PM

Réf. 0330

Voir pages 8, 9 et 17





Kit de finition et polissage CeraMaster

Pour la finition et le polissage des restaurations céramiques

Le Kit comprend:

pointes montées **Dura-Green**

1 x CN1, FL2, RE1

pointes montées **Dura-White**

1x CN1, FL2, RE1

polissoirs **CeraMaster Coarse**

1x Lentille, Cupule, Mini-Point

polissoirs **CeraMaster**

1x Lentille, Cupule, Mini-Point

Disponible en CA

Réf. 0332

Voir pages 8, 9, 10 et 17



Kit Facette Céramique

Un kit complet pour la technique des facettes en céramique en dentisterie esthétique, incluant des abrasifs diamantés pour la préparation, des pointes montées **Dura-White** pour la finition et des polissoirs **Ceramisté** pour le polissage final

Le Kit comprend:

Robot Points

1x 0835-1, 835F-1, 883F-1

T&F Hybrids Points

1x 0931-3, 0935-3, 0937-3

Dura-White

1 x RE1, FL2

Ceramisté Standard

1 x Lentille, Roue

Ceramisté Ultra

1 x Lentille, Roue, Cupule

Ceramisté Ultra II

1 x Lentille, Roue, Cupule

Disponible en combinaison CA-FG

Réf. 0300

Voir pages 10, 18, 42, 43 et 46



FINITION ET POLISSAGE

ASSORTIMENTS

Kit de polissage Facette Céramique

Un assortiment de polissoirs **Ceramisté** dans les formes Midi-Point et Cupule

Pour le polissage de la céramique, comme les inlays et facettes et pour l'obtention d'une étanchéité homogène entre la céramique et l'émail; convient également pour repolir l'émail en orthodontie

Le Kit comprend:

Ceramisté Standard 4 x Cupule et Midi-Point

Ceramisté Ultra 2 x Cupule et Midi-Point

Ceramisté Ultra II 1 x Cupule et Midi-Point

Disponible en CA Réf. 0317

FG Réf. 0318



Voir page 18

Kits de retouche Émail et Céramique

Rectification sans risque d'éclat des restaurations céramiques avant scellement et polissage définitif, sans cuisson supplémentaire

Convient aussi pour les retouches sur émail

Kit de retouche Émail en CA:

Dura-White 1 x FL2, RD1, TC1

Ceramisté 1 x Lentille, Roue, Obus en Standard, Ultra, Ultra II

Réf. 0307

Kit de retouche Céramique en PM:

Dura-White 1 x CN1, RE1, FL3

Ceramisté 1 x KN7, PC2, WH6 en Standard, Ultra, Ultra II

Réf. 0301

Voir pages 10 et 18





Kit d'ajustage Cosmétique

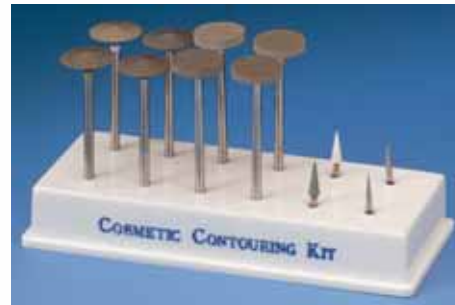
Ces instruments, choisis par le Dr Ronald Goldstein, aideront le praticien à retoucher et améliorer l'esthétique des dents naturelles.

Le Kit comprend:

- Robot Points** 1 x 842F-1, 1 x 847F-1
- Dura-Green** 1 x CN1
- Dura-White** 1 x CN1
- Ceramisté Standard** 2 x WH6 et KN7
- Ceramisté Ultra** 1 x WH6 et KN7
- Ceramisté Ultra II** 1 x WH6 et KN7

Disponible en combinaison PM-FG

Réf. 0305



Voir pages 8, 10, 18 et 43

Kit de polissage Alliages précieux / Amalgame

Un assortiment idéal de formes pour chaque étape du polissage des alliages précieux (y compris inlays et onlays) et de l'amalgame

Le Kit comprend :

Cupule:

- 3 x **Brownie**, 2 x **Greenie**, 1 x **Supergreenie**

Mini-Point:

- 3 x **Brownie**, 2 x **Greenie**, 1 x **Supergreenie**

Disponible en CA Réf. 0308

FG Réf. 0309



Voir page 15

Kit de polissage GIC (verre-ionomère et compomère)

Une sélection d'abrasifs et polissoirs de haute qualité dans ce kit de polissage pour ionomères de verre

Les instruments s'utilisent pour ôter les excès de matériaux, pour le meulage, la finition, le polissage et le brillantage des ionomères de verre et des compomères.

Le Kit comprend:

- 2 fraises **T&F Hybrid**, 4 pointes montées
- Dura-White**, 3 polissoirs
- CompoSite**, 3 polissoirs
- Ceramisté Ultra II**

Réf. 0323



Voir pages 10, 18, 20 et 46

FINITION ET POLISSAGE

ASSORTIMENTS

Kit de polissage Alliages précieux

Une sélection de **Brownies**, **Greenies** et de **Supergreenies** pour le polissage et brillantage des alliages précieux et semi-précieux

Le Kit comprend :

KN7 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

PC2 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

WH6 2 x **Brownie**, 1 x **Greenie**,
1 x **Supergreenie**

Disponible en PM Réf. 0303

CA Réf. 0304

Voir page 15



Kit de retouche Alliages non précieux

Pour les retouches des alliages non précieux au laboratoire et au cabinet

Ce kit contient dix pointes montées **White Lab Series** pour retoucher et deux polissoirs **Hardie**.

Le Kit comprend:

White Lab Series 2 x n°1, 2 x n°2,
2 x n°3, 2 x n°4, 2 x n°5

Hardie Black 2 x PC2

Disponible en PM Réf. 0311

Voir pages 11 et 16





Kit technique pour Composites

De la finition au brillantage en seulement deux étapes

Les polissoirs **CompoSite** et **CompoSite Fine** assurent la finition et le polissage d'une obturation esthétique, rapidement et simplement, et ce sans l'aide de pâte, etc. Ces polissoirs scellent simultanément la surface du composite, prévenant ainsi l'infiltration bactérienne.

Le Kit comprend:

Dura-White 1 x CN1, FL2

CompoSite 1 x Obus, Lentille, Roue, Disque, Cupule, Midi-Point, Pear-Point, IC

CompoSite Fine 1 x Obus, Lentille, Roue, Disque, Cupule, Midi-Point, Pear-Point, IC

Disponible en CA

Réf. 0322

Voir pages 10 et 20



Kits de finition Composite

Ces assortiments sont destinés à la réduction et à la finition des obturations composites.

Chaque kit comprend:

Dura-Green 3 x CN1 et FL2

Dura-White 3 x CN1 et FL2

Disponible en CA Réf. 0306

FG Réf. 0302

Voir pages 8 et 10



Kit de polissage Composite

Un assortiment complet pour la finition et le polissage des composites.

Pointes **Dura-Green** pour ôter les excès, **Dura-White** pour la finition, polissoirs **CompoSite** pour le prépolissage et **CompoSite Fine** pour le brillantage sans endommager l'émail

Le Kit comprend :

Dura-Green 1 x CN1 et FL2

Dura-White 1 x CN1 et FL2

CompoSite 2 x Obus, Lentille, Roue

CompoSite Fine 1 x Cupule et Disque

Disponible en CA

Réf. 0310

Voir pages 8, 10 et 20



FINITION ET POLISSAGE

ASSORTIMENTS

Kit de finition et polissage CompoMaster

Pour la finition et le polissage des restaurations composites

Le Kit comprend:

T&F Hybrid Points 1 x 7106, 7406, 7901, LT1
polissoirs **CompoMaster Coarse** 1x Lentille, Cupule, Mini-Point
polissoirs **CompoMaster** 1x Lentille, Cupule, Mini-Point

Disponible en combinaison CA-FG

Réf. 0331

Voir pages 19 et 46



Kit de finition et de polissage Solidex

Les matériaux composites modernes, tels le **Solidex**, sont capables de remarquables performances esthétiques mais présentent une forte résistance à l'abrasion. Il est donc important de prévoir une instrumentation adaptée à la rectification des contours et à la finition après photopolymérisation du matériau. Un parfait état de surface peut être obtenu avec ces instruments.

Le Kit comprend:

Dura-Green 1 x IC9, PC1, WH6
Soft Cut PB 1 x PC2, WH6
CompoMaster 1 x Obus, KN7, WH6

Réf. 0328

Voir pages 9, 18 et 19



Kit de finition et polissage Ceramage

Conseillé pour la finition et le polissage des composites à forte microcharge céramique, tels que Ceramage

Le Kit comprend:

1 fraise carbure **Robot SH97**
Dura-Green 1 x PC1, IC9, WH6
polissoirs **CompoMaster Coarse**
1 x Obus, KN7, WH6
polissoirs **CompoMaster**
1 x Obus, KN7, WH6

Disponible en PM

Réf. 0333

Voir pages 9, 19 et 41



PORTE-FRAISES

Bur Block • Bur Station II

Le Porte-Fraises **Bur Block** SHOFU est parfait pour l'agencement des instruments rotatifs au cabinet dentaire.

Ce séquenceur permet la manutention aisée de séries individualisées d'instruments. Chaque porte-fraises en aluminium anodisé, peut contenir dix-huit fraises (6 fraises CA et 12 fraises turbine) verticalement pour un accès aisé. Il possède un couvercle verrouillable par pression et des flancs ouverts pour faciliter la stérilisation à l'autoclave.

Un kit spécifique par type d'opération, reconnaissable par la couleur de Bur Block, aide à gérer les différentes interventions (préparation de cavité, etc.).

Cet accessoire utile pour tout cabinet dentaire est disponible en 5 teintes:

- Noir – Réf. 92BK
- Or – Réf. 92GL
- Bleu – Réf. 92BL
- Vert – Réf. 92GN
- Bordeaux – Réf. 92MN

Le **Bur Station II** stérilisable est en plastique multifonctions, présente une haute résistance thermique (jusqu'à 140 °C) et se caractérise par une forte résistance contre l'action des produits chimiques.

Ce porte-fraise est disponible en deux couleurs:

- Jaune – Réf. 0796
- Bleu – Réf. 0797



TAILLE, FINITION ET AJUSTAGE (RESUME)

Robot Carbide FRAISES, FRAISES A FINIR ET FRAISES A FISSURES

Instruments en carbure à condensation isostatique avec tige en acier inoxydable

FRAISES A FINIR Robot Carbide FG

Pour la taille et la finition

SH 41	12 lames	vitesse recommandée t / min.	taille et finition	Pour la finition de tous matériaux de restauration
SH 46	10 lames			
SH 246	10 lames			
SH 247	10 lames			
SH 379	10 lames			
SH 375 R	10 lames			
		10.000		
		–		
		50.000		

FRAISES A FINIR Robot Carbide CTF FG

Pour la taille et la finition cosmétiques

SH 132	8 lames	vitesse recommandée t / min.	taille et ajustage rapides	Pointe mousse de sécurité pour taille sous-gingivale des restaurations dentaires esthétiques	
SH 133					
SH 134					
SH 135	16 lames		10.000		finition
SH 132 F					
SH 133 F					
SH 134 F					
SH 135 F	30 lames	50.000	finition extrafine		
SH 132 UF					
SH 133 UF					
SH 134 UF					
SH 135 UF					

FRAISES ET FRAISES A FISSURES Robot Carbide PM

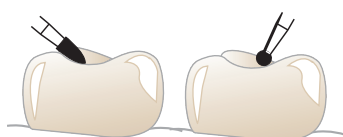
Pour découper et tailler

SH 71 E	denture croisée universelle	vitesse recommandée t / min.	Tous matériaux
SH 72 E			
SH 73 E			
SH 77 E			
SH 78 E			
SH 79 E			
SH 251 E			
SH 351 E			
SH 137 E			
SH 138 E			
SH 261 E			
SH 295 E			
SH 129 E			
SH 139 E			
Fraise à Fissure SH 33	denture étagée	10.000 – 15.000	
Fraise à Fissure SH 97	3 lames	8.000 – 15.000	Finition de la céramique, des matériaux composites, du métal et des résines

TAILLE ET FINITION

FRAISES A FINIR Robot Carbide FG

3 pcs / boîte



	SH 41		SH 46		SH 379		
	500 314 001 071...		500 314 254 072...		500 314 277 072...		
Réf.	0703	0704	0709	0710	0717	0718	0719
N° US	7004	7006	7104	7106	7404	7406	7408
Diamètre (∅ 1/10 mm)	014	018	014	018	014	018	023
Longueur (mm)	—	—	3,5	3,8	3,1	3,5	4,2
Nombre de lames	12	12	10	10	10	10	10
⊖ max. t/min	450.000	300.000	450.000	300.000	450.000	300.000	300.000

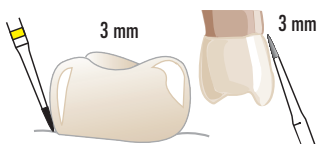
	SH 375R	SH 247			SH 246		
	500 314 198 072...	500 314 195 071...			500 314 496 071...		
Réf.	0727	0736	0739	0740	0741	0742	0743
N° US	7664	7801	7802	7803	7901	7902	7903
Diamètre (∅ 1/10 mm)	014	009	010	012	009	010	012
Longueur (mm)	8,0	3,2	3,4	3,4	3,6	3,6	3,6
Nombre de lames	10	10	10	10	10	10	10
⊖ max. t/min	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000	450.000

Les fraises carbures Robot ont entre 10 et 12 lames en carbure de tungstène de qualité exceptionnelle sur une tige en acier inoxydable. Elles sont conçues pour le traitement parfait des surfaces de tous les matériaux.

FINITION

FRAISES A FINIR Robot Carbide CTF FG

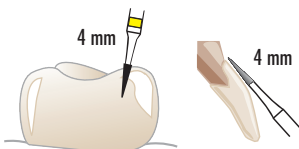
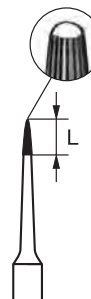
8 lames: 3 pièces/boîte • 16 et 30 lames: emballage individuel



CTF3

	SH 132	SH 132 F	SH 132 UF
Réf.	500 314 699 071...	500 314 699 041...	500 314 699 031...
Nombre de lames	8	16	30
Diamètre (∅ 1/10 mm)	008	008	008
Longueur (mm)	3,0	3,0	3,0
⊖ max. t/min	300.000	300.000	300.000

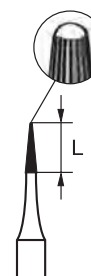
Pointe mousse



CTF4

	SH 133	SH 133 F	SH 133 UF
Réf.	500 314 159 071...	500 314 159 041...	500 314 159 031...
Nombre de lames	8	16	30
Diamètre (∅ 1/10 mm)	010	010	010
Longueur (mm)	4,2	4,2	4,2
⊖ max. t/min	450.000	450.000	450.000

Pointe mousse



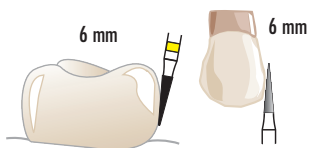
Les instruments en carbure de tungstène à pointe mousse assurent une finition sécurisée, étape après étape, sans risque d'endommager les tissus gingivaux ou les dents adjacentes.

- Ajustage efficace des restaurations composites
- La pointe mousse protège les tissus lors de la finition
- Utilisation en dentisterie esthétique lors des finitions sous-gingivales des restaurations ou des facettes
- Résultats optimaux étape après étape

Fraises disponibles en longueurs de 3 à 9 mm

- dans une configuration à lames droites, toutes avec pointe mousse (sécurité)
- 8 lames: pour tailler et ajuster rapidement
- 16 lames (bague jaune): première étape de finition
- 30 lames (bague blanche): finition extra fine

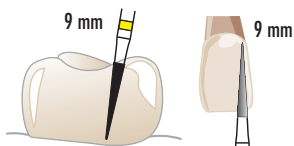
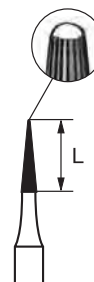




CTF6

	SH 134 500 314 164 071...	SH 134 F 500 314 164 041...	SH 134 UF 500 314 164 031...
Réf.	0767	0768	0769
Nombre de lames	8	16	30
Diamètre (∅ 1/10 mm)	014	014	014
Longueur (mm)	6,0	6,0	6,0
⊖ max. t/min	450.000	450.000	450.000

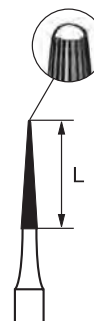
Pointe mousse



CTF9

	SH 135 500 314 166 071...	SH 135 F 500 314 166 041...	SH 135 UF 500 314 166 031...
Réf.	0770	0771	0772
Nombre de lames	8	16	30
Diamètre (∅ 1/10 mm)	014	014	014
Longueur (mm)	9,0	9,0	9,0
⊖ max. t/min	300.000	300.000	300.000

Pointe mousse



Kit CTF Robot Carbide (Cosmetic Trimming & Finishing Kit)

Le Kit comprend:
3 x CTF 3, CTF 4, CTF 6, CTF 9

Réf. 0773



AJUSTAGE

FRAISES Robot Carbide PM

🔄 10.000 - 15.000 t / min. • 🔄 MAX 50.000 t / min. • emballage individuel

Lames à denture croisée pour usinage de tous les matériaux, y compris les alliages non précieux, semi-précieux et précieux, le chrome-cobalt, les modèles en plâtre et les résines.

	SH 71E		SH 72E		SH 73E		SH 73E	
	500 104 001 190...		500 104 137 190...		500 104 277 190...		500 104 277 190...	
Réf.	0602	0603		0605		0606		0609
Diamètre (∅ 1/10 mm)	023	050		060		014		060
Longueur (mm)	—	—		12,0		3,1		10,0
Nombre de lames	10/9	16/10		18/12		10/6		18/12

	SH 77E		SH 77E		SH 78E		SH 79E	
	500 104 237 190...		500 104 237 190...		500 104 257 190...		500 104 194 190...	
Réf.	0610		0613		0614		0616	0617
Diamètre (∅ 1/10 mm)	023		060		023		040	050
Longueur (mm)	5,0		11,0		6,0		13,0	13,0
Nombre de lames	14/12		18/12		14/9		12/8	16/13

	SH 251E		SH 351E		SH 137E		SH 138E	
	500 104 274 190...		500 104 263 190...		500 104 225 190...		500 104 198 190...	
Réf.	0620		0623		0626		0629	
Diamètre (∅ 1/10 mm)	060		060		016		023	
Longueur (mm)	14,0		11,0		4,0		8,0	
Nombre de lames	18/12		18/12		10/6		10/9	



	SH 261E		SH 295E		SH 129E		SH 139E	
	500	104 194 190...	500	104 292 190...	500	104 141 190...	500	104 289 190...
Réf.	0630		0631		0634		0635	
Diamètre (Ø 1/10 mm)	023		023		023		023	
Longueur (mm)	13,0		15,0		8,0		8,0	
Nombre de lames	10/9		14/12		14/12		14/12	

FRAISES A FISSURES Robot Carbide PM

🔄 10.000 - 15.000 t / min. • 🔄 MAX 50.000 t / min. • 6 pièces / boîte

	SH 33	
	500	104 168 007...
Réf.	0667	
Diamètre (Ø 1/10 mm)	009	
Longueur (mm)	4,2	
Nombre de lames	6	

Lames avec denture normale et taille transversale

La fraise est utilisée pour le traitement des fissures et pour le retrait des perles de coulée et des marbrures de coulée. La taille transversale réduit la résistance à la pénétration dans le matériau.

🔄 8.000 - 15.000 t / min. • 🔄 MAX 50.000 t / min. • 6 pièces / boîte

	SH 97	
	500	104 468 373...
Réf.	0660	
Diamètre (Ø 1/10 mm)	010	
Longueur (mm)	4,5	
Nombre de lames	3	

La pointe de la fraise a la forme d'une pyramide à trois côtés.

Ainsi, la fraise est particulièrement adaptée au modelage de la surface de mastication et aux petites corrections à apporter dans la zone interproximale et est recommandée pour le traitement de la céramique, des matériaux composites, du métal et de la résine.

ABRASIFS DIAMANTES

FRAISES DIAMANTEES Robot Points® FG

Forme	Cylindrique						Cylindro-conique (bout arrondi)				Tronconique (bout plat)		
Réf.	0800-1	0801-1	0803-1	0805-1	0807-1	0808V-1	0845X-1	0845C-1	0846-1	0846F-1	0810-1	0812-1	0813-1
N° ISO	010	013	015	016	018	013	016	015	016	014	012	017	017
Longueur (mm)	4,0	4,5	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	4,0	4,4	5,0
Grain	○	○	○	○	○	●	●	●	○	●	○	○	○

Forme	Tronconique (bout plat)							Tronconique (bout arrondi)					
Réf.	0814-1	0816-1	0817C-1	0818-1	0820-1	0820F-1	0822-1	0824-1	0830-1	0831-1	0832X-1	0832-1	0832F-1
N° ISO	022	016	019	021	017	015	020	022	013	013	018	016	015
Longueur (mm)	5,0	7,0	9,0	9,0	10,0	10,0	12,0	10,0	5,0	9,0	7,0	7,0	7,0
Grain	○	○	●	○	○	●	○	○	○	○	●	○	●

Forme	Tronconique (bout arrondi)												
Réf.	0833-1	0833V-1	0834-1	0835X-1	0835C-1	0835-1	0835F-1	0836-1	0836V-1	0837-1	0838-1	0839-1	0839V-1
N° ISO	017	018	016	019	018	018	016	021	021	023	023	023	023
Longueur (mm)	9,0	9,0	10,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	11,5	9,0	9,0
Grain	○	●	○	●	●	○	●	○	●	○	○	○	●

Forme	Tronconique (coins arrondis)													
Réf.	0789-1	0789V-1	0790-1	0790V-1	0791-1	0791V-1	0792-1	0792V-1	0793-1	0793V-1	0825-1	0825V-1	0826-1	0826V-1
N° ISO	018	018	021	021	018	018	019	019	023	023	027	027	031	031
Longueur (mm)	4,0	4,0	5,0	5,0	7,0	7,0	10,0	10,0	10,0	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5
Grain	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○	●

Vitesse maximale: Gris < 120.000 t/min Rose < 160.000 t/min Jaune < 300.000 t/min Bleu < 450.000 t/min

Grain: ○ moyen ● supercoarse ● coarse ● fin ● superfin



Forme	Conique (Pointue)							Flamme					
Réf.	847F-1	0848-1	848F-1	850X-1	0850-1	850F-1	0852-1	840X-1	840C-1	0840-1	840F-1	840V-1	841V-1
N° ISO	014	013	012	018	016	015	022	016	015	014	013	012	009
Longueur (mm)	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	4,0
Grain	●	○	●	●	○	●	○	●	●	○	●	●	●

Forme	Flamme				Ogivale								
Réf.	0842-1	842F-1	843V-1	0844-1	0880-1	880V-1	0881-1	883X-1	883C-1	0883-1	883F-1	883V-1	
N° ISO	017	016	012	023	017	014	022	023	022	022	020	019	
Longueur (mm)	7,5	7,5	6,0	9,0	3,0	3,4	3,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	
Grain	○	●	●	○	○	●	○	●	●	○	●	●	

Forme	Double conique						Cône inversé				
Réf.	0855-1	0856-1	0858-1	0859-1	0860-1	0861-1	0864-1	0865-1	0866-1	0868-1	0870-1
N° ISO	013	018	021	010	015	017	014	016	025	020	024
Longueur (mm)	1,5	2,0	2,3	2,2	3,6	3,5	1,4	1,6	1,7	4,4	7,0
Grain	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Un processus robotisé de fabrication assure la répartition uniforme des particules de diamant naturel sur les tiges des instruments en acier inoxydable.

Le ratio idéal entre les grains de diamant et le liant permet d'obtenir une coupe en douceur et garantit des performances durables. Les **Fraises Robot** sont idéales pour les préparations de cavités, de couronnes et de bridges.

En plus du grain standard (tige lisse) est disponible une sélection de supercoarse (X, bande noire), coarse (C, bande verte) fine (F, bande rouge) et superfine (V, bande jaune).

Le code couleur des références informe sur la vitesse de rotation maxi recommandée. Les formes du «Kit de préparation tout céramique» (page 45) sont vendues individuellement, tout les autres par boîte de 6.



ABRASIFS DIAMANTES

FRAISES DIAMANTEES Robot Points® FG

Forme	Ronde							Poire				
Réf.	0872-1	0874-1	874V-1	0875-1	875F-1	876X-1	0876-1	0878-1	0879-1	0891-1	892X-1	0892-1
N° ISO	014	016	015	018	017	024	022	015	018	025	034	033
Longueur (mm)	1,0	1,2	1,3	1,4	1,4	1,8	1,8	4,5	4,5	6,5	5,0	5,0
Grain	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	●	○

Forme	Roue		Lentille		Roue (bord arrondi)			Ovoïde		Rainurée		
Réf.	0885-1	0886-1	0888-1	0890-1	0894-1	895X-1	895C-1	0895-1	0893-1	893V-1	0896-1	0897-1
N° ISO	044	052	028	050	034	047	046	046	029	029	026	036
Longueur (mm)	1,4	0,8	0,8	1,2	1,3	1,9	1,8	1,8	4,9	4,9	3,6	4,0
Grain	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○

Forme	Double cône		Spécial		Mini Préparation					
Réf.	898X-1	0898-1	0899-1	899V-1	0944-1	0945-1	0946-1	0947-1	0948-1	0949-1
N° ISO	034	033	035	035	009	011	013	008	010	012
Longueur (mm)	5,0	5,0	5,7	5,7	0,7	0,9	1,1	2,0	2,0	2,0
Grain	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○

Vitesse maximale: Gris < 120.000 t/min Rose < 160.000 t/min Jaune < 300.000 t/min Bleu < 450.000 t/min

Grain: ○ moyen ● supercoarse ● coarse ● fin ● superfin

Six formes sont disponibles pour les préparations a minima.

Leur tête réduite et mince permet d'obtenir une bonne vision du champ opératoire. Ces instruments conviennent aux travaux délicats nécessitant la plus grande protection de la structure dentaire saine.



Kit de préparation tout céramique

Pour la préparation des restaurations tout céramiques

Ces instruments sont parfaitement adaptés aux préparations antérieures, prémolaires et molaires ainsi que celles d'inlays et facettes. Le kit comporte 17 pointes diamantées dont les têtes font 3,5 à 9 mm de long. Leur diamètre à la pointe est compris entre 1,1 et 2 mm et leur conicité varie entre 4 et 20°.

Le kit comprend:

Diamants Robot Points

1 de chaque 0825-1, 0826-1, 0833-1, 0836-1, 0839-1, 0893-1, 0896-1, 0897-1, 0899-1, 808V-1, 825V-1, 826V-1, 833V-1, 836V-1, 839V-1, 893V-1, 899V-1

Disponible en mandrin FG

Réf. 0955



45

FRAISES DIAMANTEES Gingi Curettage

Réf.	C061-1	C062-1	C063-1	C081-1	C082-1	C083-1	C084-1	C085-1	C101-1	C102-1	C103-1
N° ISO	012	014	017	013	016	018	019	021	014	015	021
Longueur (mm)	6,0	6,0	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0
Grain	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

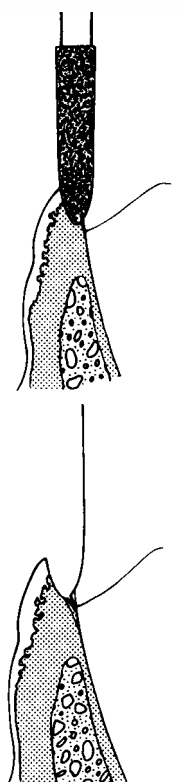
Vitesse maximale: **Rose** < 160.000 t/min **Jaune** < 300.000 t/min **Bleu** < 450.000 t/min

Grain: ○ moyen

Ces **Fraises diamantées** pour turbine sont destinées à la finition des chanfreins dans les préparations de couronnes et de bridges, donnant un profil idéal pour une prise d'empreinte de précision.

Conditionnement individuel ou **Kit Gingi Curettage** avec les six formes les plus utilisées: C062-1, C081-1, C083-1, C084-1, C102-1 C103-1

Réf. C200



ABRASIFS DIAMANTES

FRAISES Hybrid FG

Fraise N°	2	4	6	34	35	245	331	556/56	557/57	558/58	700/170	701/171
Réf.	0901-3	0903-3	0905-3	0907-3	0909-3	0911-3	0913-3	0915-3	0917-3	0919-3	0921-3	0923-3
N° ISO	010	014	018	008	010	008	010	009	010	012	010	012
Longueur (mm)	1,0	1,0	1,6	1,0	0,8	3,0	1,4	2,9	4,0	4,0	3,7	3,7
Grain	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ces instruments résultent d'un procédé alliant la technologie du diamant à celle des abrasifs. La caractéristique principale de ces **Fraises Hybrid** réside dans la constance de leurs performances et leur durée. Une nouvelle méthode de répartition des grains permet de travailler sous faible pression et sans échauffement. Les formes sont étudiées pour les préparations de cavités, de couronnes et de bridges.

Conditionnement par boîte de 3

Le **Kit de Fraises Hybrid** contient toutes les 12 **fraises Hybrid** et 10 **Fraises T&F Hybrid**.

Réf. 0900



FRAISES T&F Hybrid FG

Fraise N°	7006	7104	7106	7404	7406	7803	7901	7903	LT1	LT2
Réf.	0925-3	0927-3	0929-3	0931-3	0933-3	0935-3	0937-3	0939-3	0941-3	0943-3
N° ISO	018	014	018	014	018	012	009	012	013	011
Longueur (mm)	1,6	3,0	3,5	3,0	3,5	4,0	3,7	4,2	6,0	8,0
Grain	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

L'ajustage final et une parfaite préparation au polissage, en dentisterie esthétique, ont amené le développement des **Fraises T&F Hybrid** SHOFU. Le diamant de grain ultra-fin permet d'obtenir les meilleurs résultats en finition sur émail, céramique et composite.

Conditionnement: boîte de 3

Le **Kit de Fraises T&F Hybrid** contient la totalité des 10 formes.

Réf. 0950



FRAISES DIAMANTEES TPE

Réf.	680C-1	680F-1	682C-1	682F-1	682S-1	684C-1	684F-1	684S-1	686C-1	686F-1
Diamètre (mm)	1,0	1,0	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6
N° ISO	010	010	012	012	012	014	014	014	016	016
Longueur (mm)	9,0	9,0	9,0	9,0	6,0	9,0	9,0	6,0	9,0	9,0
Grain	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* tête courte

Ces fraises diamantées à leur extrémité protègent les tissus lors de la préparation des limites sous-gingivales d'épaulement.

L'élément important est constitué par la surface de coupe chanfreinée, dessinée pour éviter la lacération des tissus adjacents ou le creusement de contre-dépouille, pendant la préparation de l'épaulement.

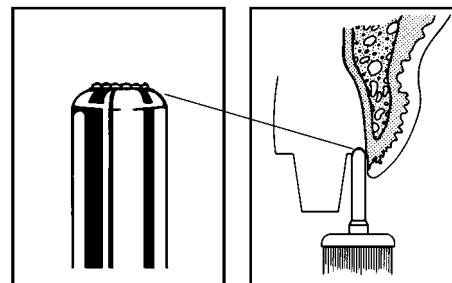
Les **Fraises diamantées TPE** se présentent en deux granulométries: Gros grain pour la réduction rapide de la limite d'épaulement dans le sulcus gingival et grain fin (bague rouge) pour la finition douce de la limite d'épaulement, en particulier si la finition est sous-gingivale.

Les versions à tige courte sont recommandées en zone d'accès difficile.

Les formes sont disponibles dans les diamètres 1, 1,2, 1,4 et 1,6 mm.

Conditionnement individuel ou **Kit de Fraises diamantées TPE** comprenant une sélection de neuf fraises.

Réf. 0688

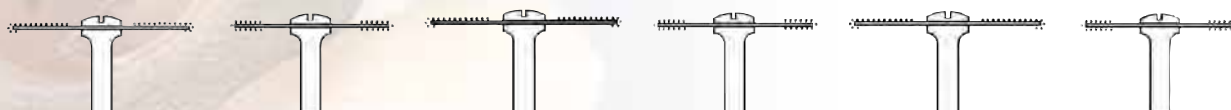


Vitesse maximale: **Jaune** < 300.000 t/min **Bleu** < 450.000 t/min

Grain: ○ moyen ● coarse ● fin ● superfin

DISQUES DIAMANTES

SummaDisk



Réf.	0690	0689	0692	0691	690M	689M	692M	691M	690T	689T	692T	691T
N° ISO	190	220	190	220	190	220	190	220	190	220	190	220
Forme	simple face bordée		double face		simple face bordée		double face		simple face bordée		double face	
	normal 0,25 mm		normal 0,33 mm		moyen 0,18 mm		moyen 0,18 mm		ultra-fin 0,13 mm		ultra-fin 0,13 mm	
Ø	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"	3/4"	7/8"
	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm	19 mm	22 mm

Destinés à séparer la céramique, les **SummaDisk** se présentent sous deux versions.

Le **SummaDisk** simple face est diamanté sur 1 mm sur l'autre face.

Cela élimine le risque de faire des marques noires sur la dent adjacente lors d'une séparation en zone interproximale.

Le **SummaDisk** diamanté sur les deux faces est destiné aux découpes plus profondes.

Quel que soit le besoin, ces disques de précision se présentent en épaisseurs normale (0,25 mm et 0,33 mm), moyenne (0,18 mm) et ultra-fine (0,13 mm), en double face ou simple face bordée. Deux diamètres disponibles: 19 mm et 22 mm.

Emballage individuel



Sinta Disk

Disque fritté à séparer de haute qualité destiné aux modèles en plâtre.

Réf. 6981



RECOMMANDATIONS

Utilisation

- Polissez toujours avec une légère pression afin de minimiser l'échauffement.
- Utilisez les vitesses recommandées pour les meilleurs résultats.
- Pour toute information sur l'utilisation correcte des instruments, veuillez vous référer à la «Notice d'utilisation» en annexe.

Stérilisation

Les polissoirs peuvent être stérilisés en autoclave.

La stérilisation en autoclave à vapeur chimique ou par chaleur sèche peut endommager le produit.

Désinfection et nettoyage

De par leurs matériaux, les polissoirs ne sont pas aptes à être désinfectés et nettoyés dans des solutions conventionnelles qui sont à base alcoolique ou alcaline la plupart du temps.

Celles-ci peuvent attaquer les têtes des polissoirs, les rendant poreuses, ou risquant une séparation d'avec la tige.

Par conséquent, n'utilisez que des liquides de désinfection et de nettoyage spécifiques pour les polissoirs.

Thermodésinfection

Le thermodésinfecteur n'est adapté ni pour les polissoirs, ni pour les autres instruments rotatifs!

Les instruments sont attaqués et endommagés.



VITESSES RECOMMANDÉES ET VITESSES MAXIMALES EN T/MIN.

	recommandée	maxi	spray	pression recommandée
Dura-Green, PM / CA / FG	5,000 - 20,000	30,000	non	3 - 5 N
Dura-Green, Roue non montée	5,000 - 15,000	30,000	non	3 - 5 N
Dura-Green Fine, PM / CA	5,000 - 20,000	30,000	non	3 - 5 N
Dura-White, PM / CA / FG	5,000 - 20,000	30,000	non	2 N
Roues Chipless	5,000 - 12,000	20,000	non	2 N
Cut-Off Disks	5,000 - 15,000	20,000	non	0.3 - 0.5 N
Lab Series Stones	5,000 - 30,000	30,000	non	5 N
Lab Series Stones, Roue non montée	5,000 - 12,000	30,000	non	5 N
AcryPoint	5,000 - 10,000	15,000	non	3 - 5 N
Brownie, Greenie, PM (except Floppy) / CA / FG Mini-point	5,000 - 7,000	30,000	* 2	1 - 2 N
Brownie, Greenie, PM Floppy, FG Cupule	5,000 - 7,000	15,000	* 2	1 - 2 N
Brownie, Greenie, Roue non montée	5,000 - 7,000	20,000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, PM / CA (except PC2) / FG Mini-point	5,000 - 7,000	30,000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, FG Cupule	5,000 - 7,000	15,000	* 2	1 - 2 N
Supergreenie, Roue non montée et PC2	5,000 - 7,000	20,000	* 2	1 - 2 N
Hardie, PM (except Floppy et BP1) / CA	5,000 - 30,000	30,000	non	3 - 5 N
Hardie, PM Floppy et BP1	5,000 - 15,000	15,000	non	3 - 5 N
Hardie, Roue non montée	5,000 - 15,000	20,000	non	3 - 5 N
Ceramisté, PM / CA	10,000 - 12,000	20,000	non	1 - 2 N
Ceramisté, FG	10,000 - 12,000	15,000	non	1 - 2 N
Ceramisté, Roue non montée	10,000 - 12,000	20,000	non	1 - 2 N
CeraMaster, CeraMaster Coarse, PM / CA	10,000 - 15,000	20,000	non	1.5 N
CeraMaster Coarse, Roue non montée	5,000 - 10,000	15,000	non	1.5 N
CoreMaster Coarse	10,000 - 15,000	20,000	non	1.5 N
CoreMaster Coarse, Roue non montée	5,000 - 10,000	15,000	non	1.5 N
CompoSite, CompoSite Fine, CA	10,000 - 12,000	20,000	non	0.5 N
CompoSite, CompoSite Fine, FG	10,000 - 12,000	15,000	non	0.5 N
CompoMaster, CompoMaster Coarse, PM/CA	5,000 - 15,000	20,000	non	0.5 N
CompoMaster Coarse, Roue non montée	5,000 - 10,000	15,000	non	0.5 N
OneGloss	3,000 - 10,000	15,000	non	0.3 N / 1 N
Super-Snap SuperBuff	8,000 - 12,000	15,000	* 1	0.8 N
Super-Snap	10,000 - 12,000	15,000	non	0.3 - 0.6 N
Super-Snap Buff Disk, Super-Snap Buff Mini-Disk	5,000 - 10,000	10,000	non	0.3 - 0.6 N
Sinta Disk	5,000 - 10,000	15,000	non	
Roues SpruCut	5,000 - 15,000	20,000	non	3 N

*1 : humidifier avant usage

*2 : adduction d'eau pour polir les amalgames





	recommandée	maxi	spray	pression recommandée
SummaDisk, 19 mm, moyen, fin, superfin	5,000 - 10,000	30,000	non	0.5 N
SummaDisk, 22 mm, moyen, fin, superfin	5,000 - 10,000	20,000	non	0.5 N
SoftCut PA / PB	5,000 - 20,000	20,000	non	1 - 2 N
SoftCut PA / PB, Roue non montée	5,000 - 15,000	15,000	non	1 - 2 N
Fraises à Finir Robot Carbide CTF4, CTF6	50,000	450,000	oui	0.8 N
Fraises à Finir Robot Carbide CTF3 CTF9	50,000	300,000	oui	0.8 N
Fraises Robot Carbide, PM	10,000 - 15,000	50,000	non	max. 5 N
Fraises à Fissures Robot Carbide, PM (0667)	10,000 - 15,000	50,000	non	max. 2 N
Fraises à Fissures Robot Carbide, PM (0660)	8,000 - 15,000	50,000	non	0.5 N
Fraises Diamantées Robot FG 0897-1, 0899-1, 899V-1		120,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Diamantées Robot FG 0822-1, 0826-1, 826V-1, 0885-1, 0886-1, 0890-1, 892X-1, 0892-1, 0894-1, 895X-1, 895C-1, 0895-1, 0893-1, 893V-1, 898X-1, 0898-1		160,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Diamantées Robot FG 0790-1, 790V-1, 0792-1, 792V-1, 0793-1, 793V-1, 0800-1, 0803-1, 808V-1, 0810-1, 0814-1, 817C-1, 0818-1, 0820-1, 820F-1, 0824-1, 0825-1, 825V-1, 0830-1, 0831-1, 0833-1, 833V-1, 0834-1, 835X-1, 835C-1, 0835-1, 835F-1, 0836-1, 836V-1, 0837-1, 0838-1, 0839-1, 839V-1, 840X-1, 840C-1, 0840-1, 840F-1, 840V-1, 841V-1, 843V-1, 0844-1, 845X-1, 845C-1, 0846-1, 846F-1, 847F-1, 0848-1, 848F-1, 850X-1, 0850-1, 850F-1, 0852-1, 0858-1, 0866-1, 0870-1, 876X-1, 0876-1, 0878-1, 0880-1, 880V-1, 0881-1, 883X-1, 883C-1, 0883-1, 883F-1, 883V-1, 0888-1, 0891-1, 0896-1, 0944-1, 0945-1, 0946-1, 0947-1, 0948-1, 0949-1		300,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Diamantées Robot FG 0789-1, 789V-1, 0791-1, 791V-1, 0801-1, 0805-1, 0807-1, 0812-1, 0813-1, 0816-1, 832X-1, 0832-1, 832F-1, 0842-1, 842F-1, 0855-1, 0856-1, 0859-1, 0860-1, 0861-1, 0864-1, 0865-1, 0868-1, 0872-1, 0874-1, 874V-1, 0875-1, 875F-1, 0879-1		450,000	oui	0 - 0.8 N

VITESSES RECOMMANDÉES ET VITESSES MAXIMALES EN T/MIN.

	recommandée	maxi	spray	pression recommandée
Fraises T&F Hybrid 0941-3, 0943-3		300,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises T&F Hybrid 0925-3, 0927-3, 0929-3, 0931-3, 0933-3, 0935-3, 0937-3, 0939-3		450,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Hybrid 0911-3, 0913-3, 0915-3, 0917-3, 0919-3, 0921-3, 0923-3		300,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Hybrid 0901-3, 0903-3, 0905-3, 0907-3, 0909-3		450,000	oui	0 - 0.8 N
GingiCurettage C101-1, C102-1, C103-1		160,000	oui	0 - 0.8 N
GingiCurettage C061-1, C062-1, C081-1, C082-1, C083-1, C084-1, C085-1		300,000	oui	0 - 0.8 N
GingiCurettage C063-1		450,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Diamantées TPE 680C-1, 682C-1, 680F-1, 682F-1		300,000	oui	0 - 0.8 N
Fraises Diamantées TPE 684C-1, 686C-1, 684F-1, 686F-1, 682S-1, 684S-1		450,000	oui	0 - 0.8 N

*1 : humidifier avant usage

*2 : adduction d'eau pour polir les amalgames





- Favorites
 - History
 - Search
 - Scratchbook
 - Page History
- Dentist
- Shade taking
 - Equipment
 - Abrasives
 - Hard metal cutters
 - Hard metal finishing
 - Diamonds
 - Abrasive Stones
 - Accessories
 - Polishers
 - Assortments
 - Filling materials
 - Cements
 - Bleaching systems



A screenshot of a product page on the SHOFU website. The page has a blue header with the SHOFU logo and navigation links. The main content area is white and contains several sections of text and images. The text is in German and describes dental products. There are several small images of dental tools and materials. The layout is clean and professional.

Another screenshot of a product page on the SHOFU website. This page also features the SHOFU logo and navigation links. The main content area is white and contains text and images in German. The text describes dental products, and there are several small images of dental tools and materials. The layout is consistent with the other product page shown.



SHOFU INC. 11 Kamitakamatsu-cho, Fukuine, Higashiyama-ku, Kyoto 605-0983, Japan
SHOFU INC. Singapore Branch 10 Science Park Road #03-12, The Alpha, Science Park II, Singapore 117684
SHOFU DENTAL CORPORATION 1225 Stone Drive, San Marcos, CA 92078-4059, USA
SHOFU DENTAL PRODUCTS LTD. Duke's Factory, Chiddingstone Causeway, Tonbridge, Kent, TN11 8 JU, UK
SHOFU DENTAL SUPPLIES (Shanghai) CO. LTD. No.645 Jiye Road, Sheshan Industry Park, Songjiang 201602, Shanghai, China
SHOFU DENTAL GmbH Am Brüll 17, 40878 Ratingen, Germany