

DISQUE NICRALLIUM TA6V

DISQUE TITANE



Alliage dentaire à usiner, non précieux à base de **Titane de type 5**, pour restauration dentaires métal-céramiques.

COMPOSITION

Ti	90 %
Al	6 %
V	4 %
Fe	< 0,25 %
Autres	0,25 %

PROPRIÉTÉS

Densité	4,50
Dureté	330 HV
Limite élastique en traction	0,2%
Contrainte de rupture en traction	860 Mpa
Elongation	10 %
Coefficient d'expansion thermique	9,5 x 10⁻⁶
de 20 à 500°C	

MODE D'EMPLOI

TRAVAIL EN SURFACE DU MÉTAL

Pratiquer de manière classique avec des instruments propres et en bon état.

Le sablage à l'alumine 50µ à l'aide d'une sableuse non recyclée est indispensable.

La pression sera de 5 à 7 kg, la pièce doit avoir un aspect mat uniforme.

Le nettoyage peut se faire avec un jet de vapeur (5kg) ou 10nm à l'ultrason dans de l'acétate d'éthyle ou de l'alcool à 90°C. Pensez à renouveler votre bain.

Ne pas rincer, ne pas toucher avec les doigts. En cas d'impuretés recommencer à partir du grattage.

CUISSON DE LA CERAMIQUE

Voir notice technique du fabricant de céramique

FINITION

Sablage des intrados à l'alumine 25 ou 50µ.

Polissage : caoutchouc, ponce, pâte et crème de polissage.

Nos recommandations sur la méthode d'utilisation, s'appuient sur nos propres expériences et essais. Elles sont données sans engagement de notre part, chaque technicien pouvant avoir un jugement ou des méthodes différentes.

Incidents graves : Tout incident grave associé à l'utilisation des produits doit être signalé aux autorités selon les procédures de signalement en vigueur du pays.

CE 1370

NF-EN-ISO 22674

NF-EN-ISO 5832.3