



MESTRA®

SDC

SOCIÉTÉ DES CENDRES

DEPUIS 1859

WAVE-SINTER FOUR DE SINTÉRISATION À MICRO-ONDES

POUR ZIRCONÉ



QUALITÉ, RENTABILITÉ,
GAIN DE TEMPS & PRODUCTIVITÉ



SOCIÉTÉ DES CENDRES, LA TRADITION DE L'INNOVATION

www.sdc.fr

Issu des dernières technologies de sinterisation par micro-ondes, le four de Wave-Sinter de Mestra a été développé pour répondre aux problématiques quotidiennes des prothésistes dentaires.

Il offre la possibilité de réaliser 2 à 3 cycles complets de cuisson en une journée.

3 programmes de sinterisation pré-enregistrés :

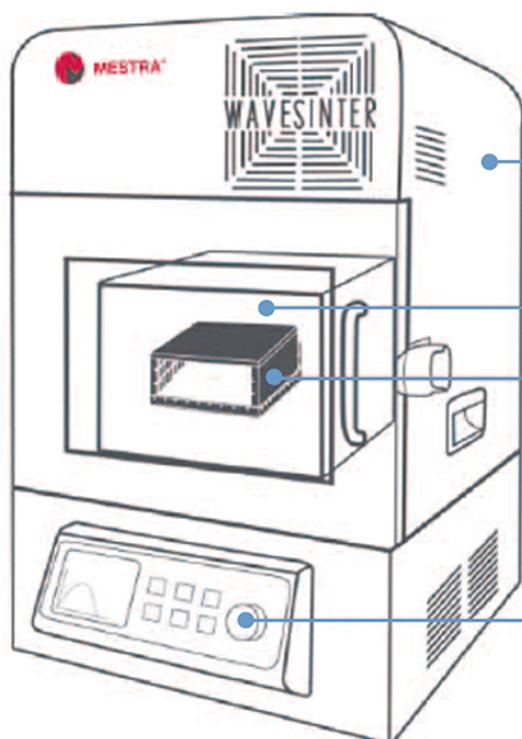
- Très rapide : 1h55 + refroidissement
- Rapide : 2h34 + refroidissement
- Normal : 3h55 + refroidissement

FONCTIONNEMENT DES MICRO-ONDES

Lors du démarrage du four micro-ondes, le magnétron génère une onde électromagnétique à haute énergie qui entraîne une agitation moléculaire et donc une chauffe homogène et simultanée de toute la masse située à l'intérieur du four.



COMPOSITION DU FOUR WAVE-SINTER, MESTRA

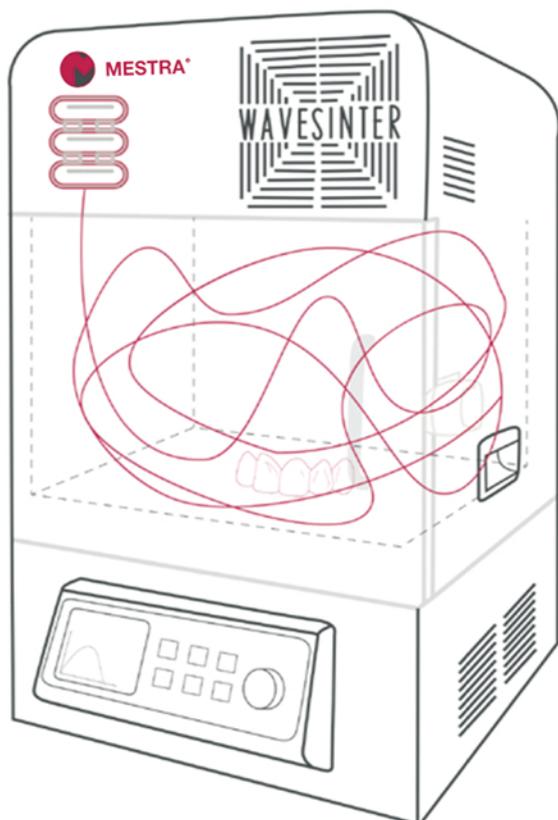


MAGNETRON

MOUFLE

SUSCEPTEURS

TABLEAU DE BORD



LE RÔLE DES SUSCEPTEURS

Ces plaques réfractaires qui tapissent les parois de la chambre créent un **effet de serre** :

Concentration de l'énergie au centre du moufle

Homogénéisation de la cuisson

Diminution des risques de fissures, fractures ou déformations, grâce à sa chauffe homogène et à sa phase de refroidissement adaptée



MANIPULATION **SIMPLE & INTUITIVE**

3 programmes pré-enregistrés en mémoire
6 programmes paramétrables

Réglage à minima des paramètres (temps, température de sinterisation...)



ÉCONOMIE & **FLEXIBILITÉ**

Gain de temps pour le prothésiste
Consommations électriques réduites

Fonctionne sans résistance (coûteuse et durée de vie limitée)



DÉMARCHE **ÉCOLOGIQUE**

Entretien sommaire

Longue durée de vie des composants du four (magnétron...)

Diminution de la consommation d'énergie



CAPACITÉS DE PRODUCTION **AUGMENTÉES**

Durée du cycle de travail réduite

Réalisation de 2 à 3 cycles complets dans la journée



QUALITÉ & **FIABILITÉ**

Risque de fissures et de déformations évitées grâce à sa chauffe homogène et son refroidissement adapté

Sinterisation sans contamination obtenue grâce à l'absence de résistances



MAÎTRISE & **SUIVI DU CYCLE**

Affichage de tous les paramètres pendant la cuisson

Suivi des étapes du cycle de sinterisation en temps réel

LES PRINCIPAUX AVANTAGES DU FOUR WAVE-SINTER, MESTRA



ON ÉVITE LES FRACTURES,
FISSURES OU DÉFORMATIONS



GAIN
DE TEMPS



ÉCONOMIE
D'ÉNERGIE



ÉCONOMIE
D'ENTRETIEN



RESPECT DE
L'ENVIRONNEMENT



GAIN
D'ESPACE



INTUITIF ET FACILE
À UTILISER



GRANDE CAPACITÉ
DE PRODUCTION X3



SINTÉRISATION HOMOGENÈME
DE QUALITÉ



FIABILITÉ
ET RÉSISTANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FOUR WAVE-SINTER, MESTRA

Hauteur : 547 mm

Largeur : 440 mm

Profondeur : 385 mm

Poids : 31 kg

Alimentation : AC 230 V, 50 Hz

Puissance : 1 800 W

Température de frittage : 1 350 °C

Température maximale : 1 550°C



POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ VOTRE COMMERCIAL(E) OU LE SERVICE CLIENT

☎ 01 49 61 41 41

✉ info@sdc.fr

Rendez-vous sur notre site : www.sdc.fr

SDC – Société des Cendres - 13 rue du Général Mocquery 37550 Saint-Avertin - France