



- **BASE COBALT - TYPE 5**
- C98, alliage exempt de Nickel et de Béryllium, est l'évolution logique du C95 dont il reprend et améliore les qualités qui ont établi sa réputation. Il est recommandé pour les sujets allergiques au Nickel.
- Ses avantages sont notamment son excellente coulabilité et sa faible oxydation.
- Cet alliage est biocompatible selon ISO 7405 - ISO 10993-1.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5 passé.

## TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

### COMPOSITION

Co	<b>64%</b>	NF EN ISO 9693
Cr	<b>21%</b>	
Mo	<b>6%</b>	Attestation n° 2023/B5/1
W	<b>6%</b>	
Si, Mn, Fe	<b>&lt; 1%</b>	

### PROPRIÉTÉS

Densité	<b>8.8 g/cm<sup>3</sup></b>
Température de fusion	<b>1309-1417°C</b>
Point de fusion	<b>1470°C</b>
Charge unitaire de rupture (Rp 0.2)	<b>570 MPa</b>
Pourcentage d'allongement à la rupture	<b>10%</b>
Module d'élasticité	<b>194 GPa</b>
Dureté Vickers	<b>286 HV10</b>
Couleur	<b>Blanc</b>
CET 25-500°C	<b>14.1 10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup></b>
CET 25-600°C	<b>14.6 10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup></b>
Libération d'ions en 7 jours	<b>0.6 µg/cm<sup>2</sup></b>
Température maximale de cuisson	<b>935°C</b>

### UTILISATION

Tiges d'alimentation	<b>3-4mm</b>
Fonte	<b>Induction / chalumeau</b>
T°C	<b>850 à 900°C</b>
Palier final	<b>30min</b>
Sablage	<b>Flamalumine 50-100</b>
Cuisson	<b>980°C + opaque</b>
Soudage primaire	<b>G1045 - S1200</b>

C98 se coule lorsque l'ombre disparaît du dernier plot

Nettoyage à la vapeur ou ultrasons