



- **BASE COBALT - TYPE 5**
- Nouvel alliage, Sygma est la somme des recherches dans ce domaine. Coulabilité, sécurité, faible oxydation et CET compatible avec toutes les céramiques du marché.
- Cet alliage est biocompatible selon ISO 7405 - ISO 10993-1. Il est exempt de Nickel et de Béryllium.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5 passé.

TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

COMPOSITION

Co	62.5%	NF EN ISO 22674
Cr	28.5%	
Mo	4%	Attestation n° 9333 Révision 2
W	3%	
Si, Nb, Fe	< 1%	

PROPRIÉTÉS

Densité	8.2 g/cm³
Température de fusion	1369-1471°C
Point de fusion	1530°C
Charge unitaire de rupture (Rp 0.2)	535 MPa
Pourcentage d'allongement à la rupture	5%
Module d'élasticité	195 GPa
Dureté Vickers	302 HV10
Couleur	Blanc
CET 25-500°C	14.5 10⁻⁶K⁻¹
CET 25-600°C	14.7 10⁻⁶K⁻¹
Libération d'ions en 7 jours	0.8 µg/cm²
Température maximale de cuisson	950°C

UTILISATION

Tiges d'alimentation	3-4mm
Fonte	Induction / chalumeau
T°C	850 à 900°C
Palier final	30min
Sablage	Flamalumine 50-100
Soudage primaire	G1045 - S1200
Sygma se coule lorsque l'ombre disparaît du dernier plot	
Cuisson : lait d'opaque + opaque ou Flamabond 980°C + opaque	
Nettoyage à la vapeur ou ultrasons	