



- **BASE NICKEL - TYPE 4**
- Vega est la référence des laboratoires en matière de polissage et de brillance. Particulièrement agréable à travailler, sa résistance mécanique optimale, sa finesse de coulée et sa faible oxydation convaincront les prothésistes les plus exigeants. Vega a satisfait tous les tests de biocompatibilité. Il est **exempt de Béryllium et d'Aluminium** en conformité avec la norme ISO 22674.
- Test de cytotoxicité conformément à la norme ISO 10993-5, test d'irritation ISO 10993-10, test de sensibilisation ISO 10993-10, test de toxicité subchronique ISO 10993-11 passés.

TECHNIQUE

Les propriétés mentionnées ci-dessous concernent l'alliage lors de la première fusion.

COMPOSITION

Ni	63%	NF EN ISO 9693
Cr	25%	NF EN ISO 22674
Mo	9%	
Si	2%	
Nb	1%	

Attestation n° 9333 Révision 2

PROPRIÉTÉS

Densité	8.3 g/cm³
Température de fusion	1298-1344°C
Point de fusion	1400°C
Charge unitaire de rupture (Rp 0.2)	360 MPa
Pourcentage d'allongement à la rupture	26%
Module d'élasticité	191 GPa
Dureté Vickers	180 HV10
Couleur	Blanc
CET 25-500°C	13.7 10⁻⁶K⁻¹
CET 25-600°C	14.1 10⁻⁶K⁻¹
Libération d'ions en 7 jours	1.8 µg/cm²
Température maximale de cuisson	950°C

UTILISATION

Tiges d'alimentation	3-4mm
Fonte	Induction / chalumeau
T°C	850°C
Palier final	30min
Sablage	Flamalumine 50-100
Soudage primaire	G1045

Induction : Vega se coule lorsque l'ombre disparaît du dernier plot / Chalumeau : Vega se coule lors du regroupement des plots

Cuisson : lait d'opaque + opaque
ou Flamabond 980°C + opaque

Nettoyage à la vapeur ou ultrasons

Plot marqué

*Ne pas utiliser cet alliage
chez un patient allergique au nickel*