

FLAMACAST

REVÊTEMENT ULTRA-FIN À ENFOURNEMENT RAPIDE POUR PROTHÈSE FIXE



- Flamacast est un revêtement à liant phosphate sans carbone d'une grande précision pour alliages précieux et non précieux. Un dérochage facile, un bel état de surface, une oxydation faible, un ajustage parfait. Son utilisation simple, sa grande fiabilité et sa régularité en font déjà le partenaire des prothésistes.

PRÉPARATION

Avec cylindre métallique, mettre une épaisseur de papier compensateur (1x ou 3x) ou deux épaisseurs (6x ou 9x). Sans cylindre métallique, préférer les manchettes en silicone. La préparation doit être effectuée à une température de 19 à 20°C. Mélanger 30sec à la spatule puis malaxer 60sec sous vide (24 mL pour 100 g de poudre). Remplir le cylindre sur un plateau vibrant en utilisant la fréquence la plus faible puis éloigner le cylindre du vibreur. 20min après le mélange, éraiser le haut du cylindre avec un couteau et enfourner.

Type d'alliages	Liquide/Eau %	Taille du cylindre Liquide / Eau (mL)			
		1x (75 g)	3x (150 g)	6x (300 g)	9x (450 g)
Nickel Chrome	60 / 40	11 / 7	22 / 14	43 / 29	65 / 43
Cobalt Chrome	70 / 30	13 / 5	25 / 11	50 / 22	76 / 32

Enfournement immédiat avec cylindre métallique :

Enfoumer 20min après le mélange à la température finale de 900°C. Palier final de 40min, 50min, 60min, 90min selon la taille du cylindre 1x, 3x, 6x, 9x.

Enfournement immédiat sans cylindre métallique :

Enfoumer 20min après le mélange à la température de 600°C puis monter directement à la température finale de 900°C. Palier final de 40min, 50min, 60min, 90min selon la taille du cylindre 1x, 3x, 6x, 9x.

Enfournement standard :

1x 5°C/mn, palier à 250°C de 30mn puis 7°C/mn, palier à 570°C de 20mn, puis 9°C/mn, palier à 900°C de 30mn.

3x 5°C/mn, palier à 250°C de 40mn puis 7°C/mn, palier à 570°C de 30mn, puis 9°C/min, palier à 900°C de 40mn.

6x 5°C/mn, palier à 250°C de 50mn puis 7°C/mn, palier à 570°C de 40mn, puis 9°C/min, palier à 900°C de 50mn.

9x 5°C/mn, palier à 250°C de 60mn puis 7°C/mn, palier à 570°C de 50mn, puis 9°C/min, palier à 900°C de 60mn.

CARACTÉRISTIQUES Expansion totale **3%** Temps de travail **6mn**

Ratio liquide/poudre : **200 g/24 mL**

SÉCURITÉ Contient du quartz et de la cristobalite. Ne pas inhaler.

Utiliser avec un masque. Se reporter aux données de sécurité.