

# ISOFLASH

## REVÊTEMENT ULTRA-FIN À ENFOURNEMENT IMMÉDIAT POUR PROTHÈSE FIXE



Isoflash offre dans les conditions standard (ingrédients à 20°C) un temps de travail de **7 à 8min** permettant le remplissage de plusieurs cylindres. La finesse de sa poudre donne des états de surface sans défaut et son expansion garantit un ajustage précis. Par le choix de ses composants, l'enfournement peut être effectué à la température finale de 900°C maximum **dans un délai de 25 à 30min** après le mélange de la poudre et du liquide. Isoflash peut aussi être enfourné à température finale dans l'application de la **céramique pressée** permettant un gain de temps considérable. Liquide à utiliser : standard, medium, haute expansion.

### UTILISATION

Isoflash s'utilise avec ou sans cylindre métallique. Avec cylindre métallique, ne pas oublier de mettre une épaisseur de papier compensateur pour les cylindres 1x et 3x et deux épaisseurs pour les cylindres 6x et 9x. Sans cylindre métallique, utiliser les cylindres en silicone pour le remplissage car ils permettent l'expansion libre du revêtement et ne nécessitent pas l'usage de lubrifiant.

Rapport de mélange : **25 mL** (24 à 26) **de liquide pour 100 g de poudre**, soit 15 mL pour un sachet de 60 g. La dilution maximum du liquide avec de l'eau déminéralisée peut atteindre 50% **Ne pas conserver le liquide au réfrigérateur**. Mélanger 30sec à la spatule, attendre que le vide soit maximum puis malaxer 60sec sous vide. Remplir le cylindre sur un plateau vibrant en utilisant la fréquence la plus faible. Après le remplissage, éloigner le cylindre du vibreur pour ne pas perturber la prise de l'Isoflash.

#### Enfournement immédiat :

Enfournier entre 25 et 30min après le mélange à la température finale 900°C. **Ne pas enfournier au delà de 30min**. Palier final de 25min, 40min ou 50min selon la taille du cylindre 1x, 3x ou 6x.

#### Enfournement standard :

Vitesse de montée de 10°C/min, palier à 250°C de 30min pour un 6x et 45min pour un 9x. Palier final de 45min pour un 6x et de 60min pour un 9x.

Concentration de liquide	100%	90%	80%
Expansion de prise	17%	13%	1%
Expansion de chauffe	1%	1%	1%
Expansion totale	2.7%	2.3%	2%

Pour augmenter l'expansion, il existe le liquide medium et le liquide haute expansion.