

STELLISPEED

REVÊTEMENT POUR ADJOINTE MÉTALLIQUE



Stellispeed est un revêtement à liant phosphatique destiné à la prothèse mobile : construction du double et mise en cylindre. Sa grande finesse de grain apporte précision et résistance sur les parties fines. Son dérochage est facile et rapide. Liquide à utiliser : stellispeed.

TECHNIQUE

CONSTRUCTION DU DOUBLE

SILICONE : Vaporiser le détendeur de surface Duplirev sur le silicone Flamasil ou Replica et laisser agir 3min. Sécher à l'air comprimé. Mélanger **100 g de poudre avec 21 mL** (16 mL de liquide + 5 mL d'eau) et malaxer 60sec sous vide. Sortir le modèle de travail après 30min à la température de 20°C. Etaler la colle au pinceau et construire la maquette.

GÉLATINE : Mélanger **100 g de poudre avec 19 mL** (15 mL de liquide + 4 mL d'eau) et malaxer 60sec sous vide. Sortir le modèle de travail après 40min à la température de 20°C. Déshydrater le modèle dans un four à 200°C pendant 40min. Immerger le modèle dans le durcisseur Siladur pendant 5sec maximum. Laisser refroidir à température ambiante jusqu'à ce que le modèle soit sec.

MISE EN CYLINDRE

Entourer le modèle avec la manchette prévue pour l'application. Vaporiser le détendeur de surface Duplirev sur la cire. Mélanger **300 g de poudre avec 64 mL** (34 mL de liquide + 32 mL eau). Malaxer 60sec sous vide, verser sur un vibreur (intensité moyenne) et finir le remplissage sans vibrer. Retirer la manchette après 23-25min et gratter le cylindre.

Enfournement à chaud : Enfournier 25min après le mélange dans un four à 800°C et monter directement à 950°C avec un palier final de 40min.

Enfournement à froid : Enfournier dans le four froid et monter directement à 950°C avec une vitesse de 5 à 7°C/min avec un palier final de 40min.

CARACTÉRISTIQUES

Temps de travail à 20°C : 5-6min	Expansion de prise : 0.8%
Temps de prise à 20°C : 9min	Expansion thermique : 1.2%
	Expansion totale : 2%