

# STELLISPEED

## REVÊTEMENT POUR ADJOINTE MÉTALLIQUE



Stellispeed est un revêtement à liant phosphatique destiné à la prothèse mobile : construction du double et mise en cylindre. Sa grande finesse de grain apporte précision et résistance sur les parties fines. Son dérochage est facile et rapide. Liquide à utiliser : stellispeed.

### TECHNIQUE

#### CONSTRUCTION DU DOUBLE

**SILICONE** : Vaporiser le détendeur de surface Duplirev sur le silicone Flamasil ou Replica et laisser agir 3min. Sécher à l'air comprimé. Mélanger **100 g de poudre avec 21 mL** (16 mL de liquide + 5 mL d'eau) et malaxer 60sec sous vide. Sortir le modèle de travail après 30min à la température de 20°C. Etaler la colle au pinceau et construire la maquette.

**GÉLATINE** : Mélanger **100 g de poudre avec 19 mL** (15 mL de liquide + 4 mL d'eau) et malaxer 60sec sous vide. Sortir le modèle de travail après 40min à la température de 20°C. Déshydrater le modèle dans un four à 200°C pendant 40min. Immerger le modèle dans le durcisseur Siladur pendant 5sec maximum. Laisser refroidir à température ambiante jusqu'à ce que le modèle soit sec.

#### MISE EN CYLINDRE

Entourer le modèle avec la manchette prévue pour l'application. Vaporiser le détendeur de surface Duplirev sur la cire. Mélanger **300 g de poudre avec 64 mL** (34 mL de liquide + 32 mL eau). Malaxer 60sec sous vide, verser sur un vibreur (intensité moyenne) et finir le remplissage sans vibrer. Retirer la manchette après 23-25min et gratter le cylindre.

**Enfournement à chaud** : Enfournier 25min après le mélange dans un four à 800°C et monter directement à 950°C avec un palier final de 40min.

**Enfournement à froid** : Enfournier dans le four froid et monter directement à 950°C avec une vitesse de 5 à 7°C/min avec un palier final de 40min.

#### CARACTÉRISTIQUES

Temps de travail à 20°C : <b>5-6min</b>	Expansion de prise : <b>0.8%</b>
Temps de prise à 20°C : <b>9min</b>	Expansion thermique : <b>1.2%</b>
	Expansion totale : <b>2%</b>